

ECOPlanet

The Green Cement





Carmen Díaz
CEO de Holcim España

ECOPlanet: Nuestra solución de Cemento Sostenible

Me enorgullece presentar **ECOPlanet**, nuestra nueva y amplia gama de cementos verdes para una construcción sostenible, innovadora y de alto rendimiento.

Con **ECOPlanet** estamos acelerando la transición hacia los materiales de construcción con baja huella de carbono para hacer compatible el progreso con la preservación de nuestros recursos naturales, o lo que es lo mismo, para construir un mundo que funcione para las personas y para el planeta.

“En Holcim España estamos acelerando la transición hacia materiales de construcción más sostenibles, para construir mejor con menos y contribuir a la descarbonización del sector”

UNA FORMA DE VIDA SOSTENIBLE EMPIEZA CON ECOPlanet, EL CEMENTO CON BAJA HUELLA DE CO₂

ECOPlanet es la gama más amplia a nivel mundial de cemento con baja huella de CO₂ y hace posible la construcción sostenible en todo el mundo. Nuestras soluciones **ECOPlanet** pertenecen a una gama vanguardista de productos sostenibles, con una reducción de la huella de carbono de entre un 30% y un 70% menos, sin que esto afecte a sus prestaciones.

ECOPlanet ofrece un alto rendimiento en una gran variedad de aplicaciones, desde productos ensacados para albañilería hasta proyectos de infraestructura que requieren un alto rendimiento. Nuestro **ECOPlanet MAX** es el cemento sostenible más avanzado en España, con una reducción de la huella del 70%, basado en una formulación con materias primas alternativas de alto rendimiento.

ECOPlanet, PROPUESTA DE VALOR

ECOPlanet es la primera gama de cementos sostenibles a nivel mundial, ofreciendo una clara reducción de la huella de carbono manteniendo las mismas prestaciones que los cementos convencionales.

- Incluye una gama de productos con una amplia variedad de reducción de la huella en función, adaptable a las singularidades de cada proyecto.
- Genera un rendimiento igual o superior.
- Disponible en todo el mundo.
- Cuenta con declaración ambiental de producto, muy útil en aquellas obras que siguen certificaciones LEED® y BREEAM®.
- Contamos con experiencia mundial en nuestra gama, desde pequeñas obras locales a grandes infraestructuras.

ECOPlanet, NUESTRAS SOLUCIONES

ECOPlanet III/A 42,5 N/SRC 40% menos de huella de carbono vs CEM I.

Nuestro nuevo **ECOPlanet** es un cemento de altas prestaciones y bajo en carbono para proyectos de todo tipo de hormigón y mortero, así como de la industria del prefabricado, con bajas emisiones de carbono, alta durabilidad y eficiencia económica. Específicamente indicado en el vigente Código Estructural para cumplir con los requisitos normativos de recubrimiento mínimo de armadura.

Aplicaciones objetivo

- Hormigón de alto rendimiento con bajos requerimientos de calor.
- Alta trabajabilidad para trabajos versátiles.
- Elementos de hormigón in-situ o prefabricado con requerimientos de bajo recubrimiento de armadura.
- Proyectos en ambientes agresivos.
- Hormigón coloreado.
- Construcción industrializada con baja huella de CO₂.

Beneficios para el cliente

- Desarrollo de alta resistencia (28d).
- Alta resistencia a sulfatos o agua de mar.
- Durabilidad.
- Baja porosidad.
- Bajo calor de hidratación.
- Densidad de hormigón más alta.
- Evita la reacción álcali-sílice.
- Mantiene la trabajabilidad durante un largo tiempo de transporte y colocación.
- Hormigones con baja exudación
- Baja retracción autógena (especialmente interesante en hormigones de altas prestaciones).



ECOPlanet Max CEM III/B 42,5 N-LH/SR

70% menos de huella de carbono vs CEM I.

ECOPlanet Max es el cemento con la menor huella de carbono de un 42,5 en el mercado español y está dirigido a proyectos con una durabilidad específica o proyectos de hormigones con altos requisitos de durabilidad y/o sometidos a ambientes agresivos. Específicamente indicado en el Código Estructural para cumplir con los requisitos de recubrimiento mínimo de armadura.

Beneficios para el cliente

- Bajo calor de hidratación.
- Tiempo amplio de trabajabilidad.
- Alta resistencia a sulfatos.
- Durabilidad.
- Baja porosidad.
- Densidad de hormigón más alta.
- Evita la reacción álcali-sílice.
- La menor huella de un cemento 42,5 en el mercado.
- Hormigones con baja exudación.
- Baja retracción autógena (especialmente interesante en hormigones de altas prestaciones)

La gama está en constante evolución y se han incorporado nuevos cementos que, siguiendo las mismas premisas de descarbonización y mantenimiento de prestaciones, suponen una innovación en el sector español y una muestra más de nuestro compromiso basado en hechos.

ECOPlanet CEM II/B-M (S-L) 42,5 R

ECOPlanet CEM V/A (Q-S) 42,5 N



ECOPlanet
The Green Cement

¿POR QUÉ ECOPlanet?

- Porque es fundamental **ACTUAR AHORA** para preservar lo que tenemos y construir mejor con menos.
- Para contribuir activamente a la descarbonización de las ciudades.
- Porque impulsamos la construcción circular.



Holcim España

Avda. de Manoteras, 20. Edif. Tokyo. 1ª Planta

28050 Madrid

www.holcim.es

Tel.: 912 133 100

E-mail: marketing.spain@holcim.com

