

Descripción:

- Tector® ThermioNivel A+ es un mortero autonivelante de máximas prestaciones de conductividad térmica especialmente diseñado para uso de suelos con calefacción radiante y refrigeración. Este mortero autonivelante único en su clase, tiene una conductividad térmica certificada de 2,2 W/mk cumpliendo los requisitos de la norma EN-13813. Tector® ThermioNivel A+ es un mortero en base sulfato de calcio (anhidrita), libre por tanto de cemento y preparado con una cuidadosa selección de áridos y aditivos que le permiten ofrecer unas excelentes propiedades mecánicas y de conductividad térmica.

Aplicación:

- Indicado para nivelación de espesores superiores a 20mm. por encima de tubo de calefacción radiante. Apto para colocación de cualquier tipo de revestimiento final (suelo), bien sea cerámico, piedra, maderas, linóleos, pvc o similar. Puede ser aconsejable realizar un lijado previo superficial al mortero antes de encolar. Para el pegado posterior de piezas emplear una imprimación de Tector Unión acompañado de Tector® Flex, Tector® Tempo Gel Flex o Tector® SuperFlex en función de las características de las piezas cerámicas. Durante el vertido, se deben cerrar todas las ventanas o similar durante un tiempo de 24 horas.

Construcción sostenible:

- Los morteros de anhidrita contribuyen a una construcción sostenible al estar elaborados por un ligante que genera 10 veces menos emisiones de carbono que los ligantes tradicionales.
- La anhidrita dispone de Declaración Ambiental de Producto (EPD) que proporciona información ambiental del producto de acuerdo a los requisitos de la norma ISO 14025 y basada en el Análisis de Ciclo de Vida.
- La anhidrita empleada procede de materiales reciclados hasta en un 95%.

Tector® ThermioNivel A+
es el mejor mortero en base anhidrita de su clase.



Fecha de fabricación y detalle del producto impreso en los laterales del saco

Datos técnicos:

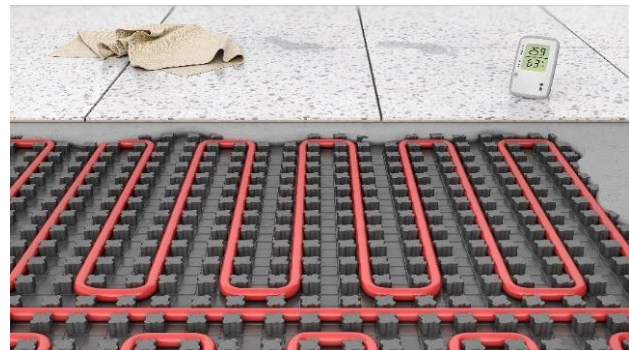
Apariencia	Polvo
Color	Blanco
Densidad aparente	2kg/L
Intervalo Granulométrico	0/2mm
Agua de amasado	14 - 15%
Características de flujo	260mm
Espesor mínimo	20mm
Espesor máximo	80mm
Rendimiento	18-20 kg/m ² cm
Trabajabilidad	90min
Transitabilidad	24 horas

Datos de prestaciones

Clasificación según UNE-EN 13813	CA30F6
Resistencia a flexión a 28 días	6MPa
Resistencia a compresión a 28 días	>30MPa
Reacción frente al fuego	A1

Ventajas:

- Endurecimiento sin fisuración.
- Sin segregación bajo estrés dinámico.
- Apto para requerimientos estéticos.
- Transitable a las 24 horas.
- Espesores 20-80mm.
- Apto para revestimiento con moqueta, cerámica, pintura, etc.
- Altas prestaciones mecánicas.
- Ideal para recubrimiento de suelo radiante.



Recomendaciones:

- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo.
- No aplicar en pavimentos con humedad permanente.
- El intervalo de temperatura idónea para la aplicación del producto es el comprendido entre 15°C y 25°C, con una humedad relativa entre el 60-75%. No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C.
- Proteger la superficie fresca del sol directo, lluvia y especialmente de corrientes de aire.
- En caso de dudas, consulte el departamento técnico de Holcim España.

Modo de empleo:

- El soporte debe estar seco, limpio, compacto, libre de polvo y agentes separadores.
- Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, grasas, aceites y sustancias contaminantes similares.
- Las superficies de hormigón que estén contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, diamantado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.
- Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, ej. juntas de dilatación, deberán subirse hasta llegar a la superficie terminada para sellarlas convenientemente.

