

Soluciones constructivas para la edificación

www.lafargeholcim.es



Índice

4	Quiénes somos
6	Presencia mundial
7	Sostenibilidad: construir para las personas y el planeta
8	Edificación residencial colectiva
10	Edificación residencial unifamiliar
12	Edificación no residencial
14	Agilia®
16	Agilia® Arquitectónico
18	Agilia® Cimentaciones
20	Agilia® Horizontal
22	Agilia® Ligero
24	Agilia® Metal
26	Agilia® Vertical
28	Agilia® Suelo A Térmico
30	Agilia® Suelo A
32	Agilia® Suelo C
34	Agilia® Suelo Excellence
36	Artevia™
38	Artevia™ Pulido Interior
40	Artevia™ Natural
42	Artevia™ Impreso
44	Artevia™ Desactivado
46	Artevia™ Color
48	Artevia™ Boreal
50	Artevia™ Arena
52	Hydromedia™
54	Hydromedia™ Tránsito Rodado
56	Hydromedia™ Peatonal
58	Chronolia®
60	Chronolia®
62	Thermedia®
64	Thermedia®
66	Reduzco®
68	Reduzco®

Quiénes somos

LafargeHolcim es la compañía líder en el diseño y fabricación de materiales y soluciones constructivas para profesionales de todo el mundo.

Desde LafargeHolcim contribuimos al desarrollo global realizando importantes esfuerzos en innovación, que se materializan en la creación de materiales y soluciones seguras, sostenibles y de alto rendimiento que dan respuesta a las necesidades de nuestros clientes.

Como empresa líder, en LafargeHolcim contamos con los activos necesarios para hacer frente a los desafíos de la actualidad, como el crecimiento de la urbanización, la digitalización o el aumento de la demanda de soluciones basadas en la construcción sostenible. Nuestro objetivo es de cero daños, creando un entorno saludable y seguro, haciendo de la Salud y Seguridad un valor primordial.

En España, LafargeHolcim se centra en los negocios de cemento, hormigón y mortero para proyectos de construcción, desde pequeñas reformas hasta infraestructuras de mayor envergadura.



Presencia mundial



2.300 instalaciones



70 países



72.000 empleados

En España, LafargeHolcim cuenta con presencia y posiciones punteras en los negocios del cemento, hormigón y mortero, dando vida a los proyectos de construcción de nuestro país.

Como referente en I+D dentro de la industria, ofrecemos la más amplia gama de productos de valor añadido, servicios innovadores y soluciones constructivas integrales para todo tipo

de clientes. La excelencia de nuestro servicio de atención al cliente hace de LafargeHolcim el mejor aliado en la construcción.



Sostenibilidad: construir para las personas y el planeta

Desde LafargeHolcim, queremos liderar el sector en la innovación y la sostenibilidad. Ponemos en el mercado productos y soluciones bajas en carbono y con las mejores características, que permiten a nuestros clientes diferenciarse en la construcción verde.

INNOVACIÓN

- Con 700 técnicos en el departamento de I+D de nuestros laboratorios de Lyon en Francia, contamos con el primer centro mundial de investigación en materiales de construcción.
- En España, la compañía se distingue por contar con el primer Centro de Investigación y Desarrollo de Nuevos Hormigones y Morteros, donde desarrollamos productos específicos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

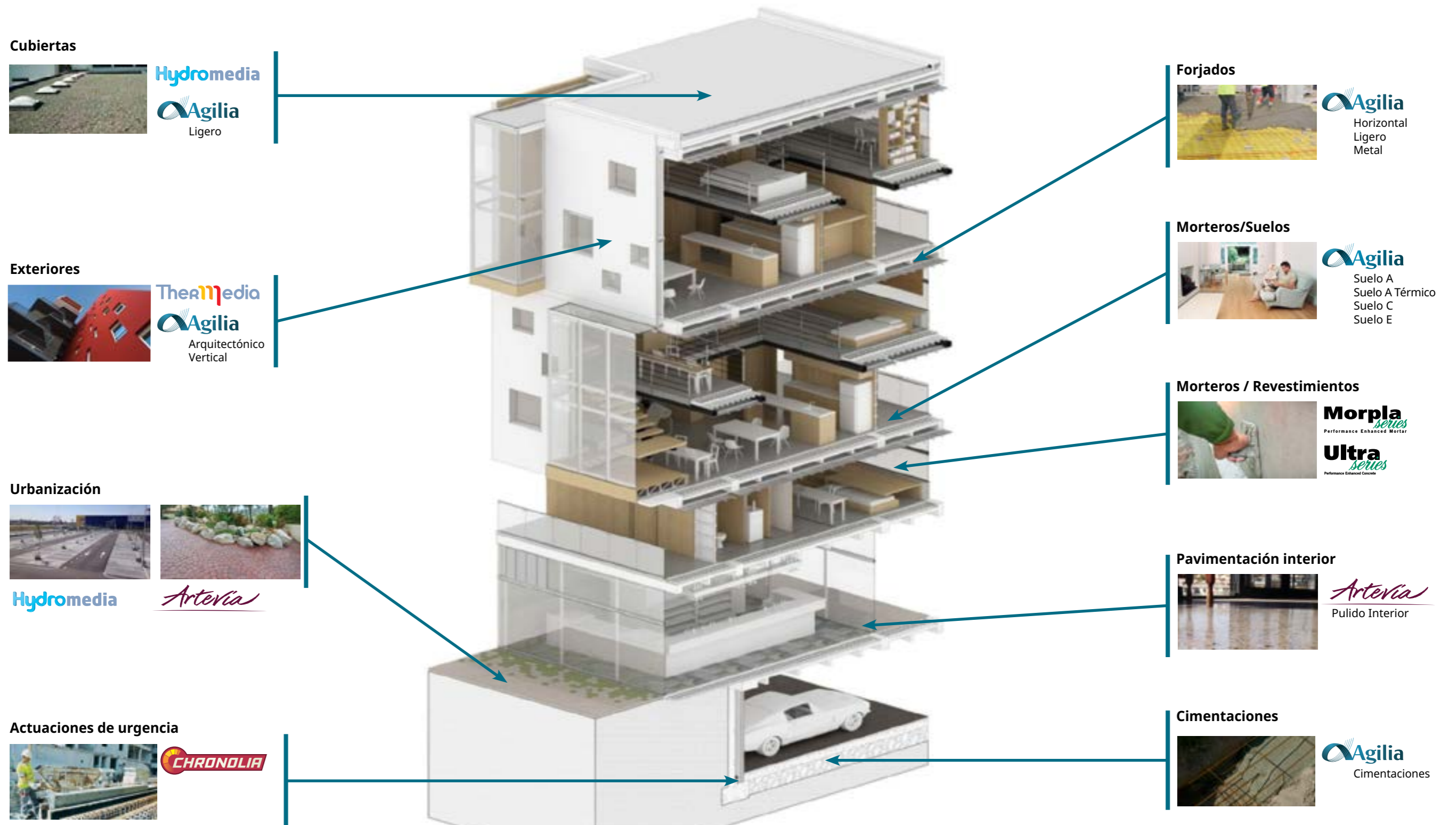
SOSTENIBILIDAD

En nuestra apuesta por ser una compañía "net zero" (cero emisiones netas) para el 2050, estamos acelerando la construcción sostenible uniéndonos a la coalición internacional "Business Ambition for 1,5°C".

- Así, nos convertimos en la primera empresa global de materiales de construcción en firmar el compromiso con objetivos intermedios para 2030.
- Los objetivos de la compañía para reducir las emisiones globales de carbono han sido validados por la iniciativa Science-Based Targets initiative (SBTi), que los considera adecuados y consistentes con el esfuerzo global para mantener las temperaturas en función de lo acordado en la Cumbre del Clima COP21 en París.
- Este compromiso se basa en el liderazgo de la compañía en la construcción sostenible a través del desarrollo de productos y soluciones bajas en carbono, como por ejemplo nuestra gama ECOPact.
- En España, a través de nuestro proyecto "El Reto del Carbono", trabajamos a diario para mejorar la sostenibilidad de nuestras operaciones y proponer productos y soluciones bajas en carbono e innovadoras que mejoran la construcción y la infraestructura, contribuyendo así a la reducción de emisiones de CO₂ a lo largo de toda la cadena de valor.

Edificación residencial colectiva

Ofrecemos respuestas a los desafíos de tus proyectos de edificación colectiva.



Edificación residencial unifamiliar

Soluciones personalizadas para tu hogar

Cubiertas



Hydromedia
Agilia
Ligero

Exteriores



Thermedia
Agilia
Arquitectónico
Vertical

Cimentaciones



CHRONOLIA
Agilia
Cimentaciones

Pavimentación exterior



Arteria
Natural
Desactivado
Boreal



Morteros / Suelos



Agilia
Suelo A
Suelo A Térmico
Suelo C
Suelo E

Forjados



Agilia
Horizontal
Ligero
Metal

Morteros / Revestimientos



Morpla
series
Performance Enhanced Mortar
Ultra
series
Performance Enhanced Concrete

Pistas y piscinas



Hydromedia

Edificación no residencial

Ofrecemos soluciones para todo tipo de edificios

Cubiertas



Hydromedia
Agilia
Ligero

Estructura



CHRONOLIA
Agilia
Vertical
Arquitectónico

Forjados con alta planimetría



Agilia
Horizontal
Ligero
Metal



Urbanización



Hydromedia
Artervia
Natural
Desactivado
Boreal

Recrecidos de bajo espesor



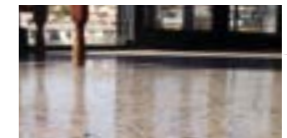
Agilia
Suelo A
Suelo A Térmico
Suelo C
Suelo E

Cimentaciones



CHRONOLIA
Agilia
Cimentaciones

Pavimentación interior



Artervia
Pulido Interior



Nuestra gama de hormigones autocompactantes y morteros autonivelantes que se extienden con facilidad gracias a su gran fluidez, no necesita vibración y proporciona un acabado excepcional y estético para una gran variedad de aplicaciones.



¿Qué significa que es autocompactante?

Autocompactante, o en otras palabras, que se compacta por la acción de su propio peso como consecuencia de una dosificación estudiada y de la utilización de aditivos superfluidificantes específicos. Esto significa que los hormigones y morteros Agilia® no necesitan energía de vibración ni cualquier otro método de compactación, no presentan segregación, bloqueo de árido grueso, ni exudación de la "lechada".


Como valor añadido, Agilia® ofrece la posibilidad de crear formas estructurales de hormigón pensadas para quedar vistas, dotando de carácter al edificio. Se pueden alcanzar formas arquitectónicas complejas garantizando la calidad de los acabados en distintas texturas.

 **Gama de hormigones autocompactantes y morteros autonivelantes.**

 **No necesita vibración.**

 **Puesta en obra fácil y rápida.**

 **Flexibilidad de acabados, se adapta a formas complejas.**

 **Reducción de tiempos de ejecución en obra.**

Gama Agilia

16	Agilia® Arquitectónico
18	Agilia® Cimentaciones
20	Agilia® Horizontal
22	Agilia® Ligero
24	Agilia® Metal
26	Agilia® Vertical
28	Agilia® Suelo A Térmico
30	Agilia® Suelo A
32	Agilia® Suelo C
34	Agilia® Suelo E



Agilia® Arquitectónico

Agilia® Arquitectónico es el hormigón autocompactante de LafargeHolcim fabricado en central y especialmente diseñado para la realización de elementos con acabado visto, capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios encofrados sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

Agilia® Arquitectónico está especialmente indicado para la construcción de elementos verticales estructurales (pilares, muros, estructuras fuertemente armadas...), y elementos verticales arquitectónicos (paneles de fachada, piezas de hormigón con formas complejas...) en los que se precise un aspecto visual terminado de alta calidad, seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o compacidad y relleno completo de todos los huecos formados por los moldes de encofrado.

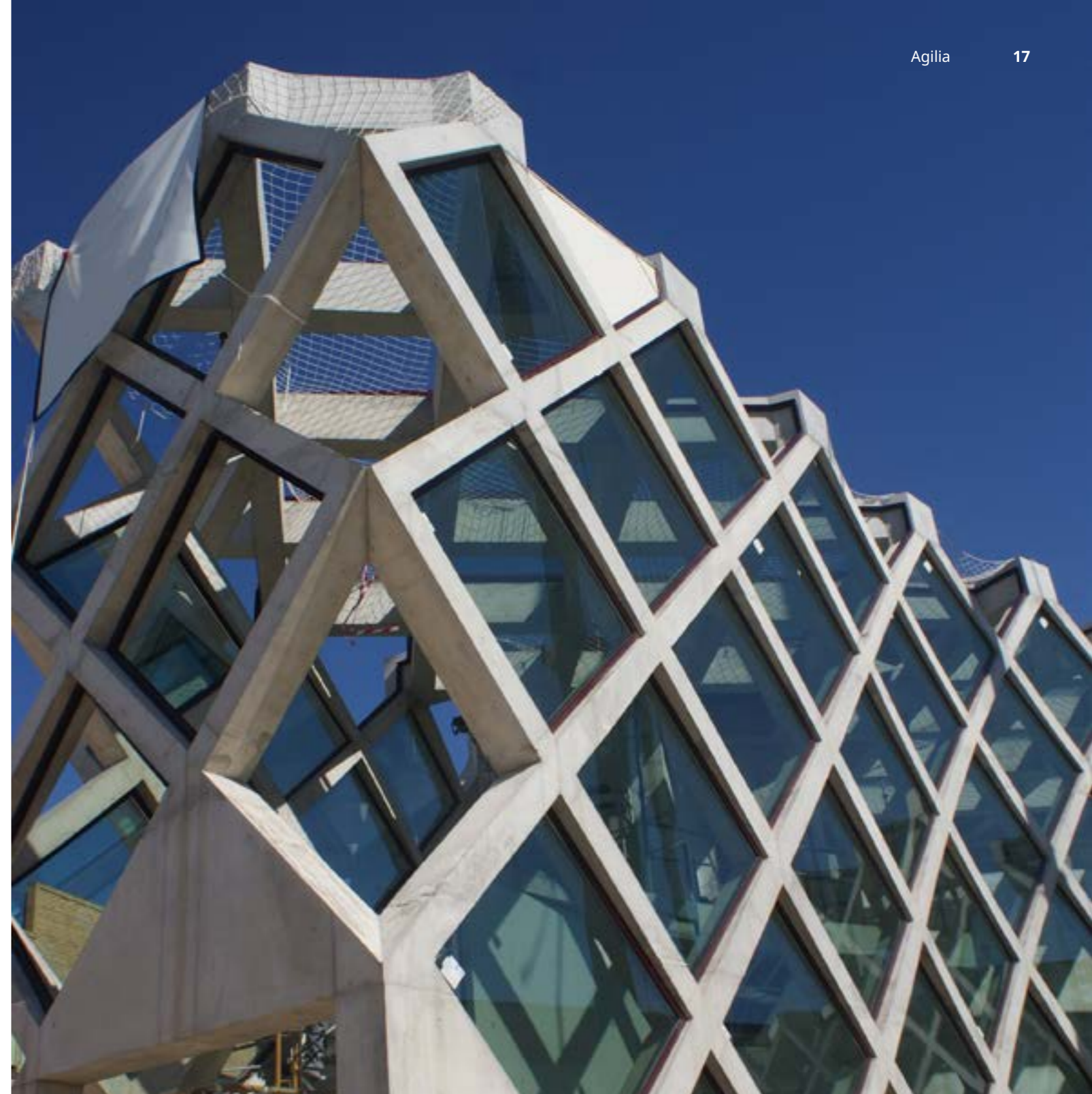
Ventajas

- **Facilidad de colocación:** **Agilia® Arquitectónico** se coloca fácilmente gracias a las características de elevada fluidez que tienen los hormigones autocompactantes, admitiendo además todas las posibles alternativas de puesta en obra. Las cualidades de este hormigón permiten construir elementos encofrados con formas complejas.
- **Acabados superficiales excelentes:** **Agilia® Arquitectónico** rellena todos los espacios encofrados, sin segregaciones ni bloqueo de áridos, evitando la aparición de coqueas o zonas sin rellenar. Su alta dosificación en finos favorece el aspecto de los acabados superficiales y la reproducción de todo tipo de texturas. **Agilia® Arquitectónico** puede fabricarse con cemento blanco o gris y puede ser pigmentado en masa, lo que permite obtener una amplia gama de colores y tonos.

Características técnicas:

Resistencia a 28 días	≥25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 ± 50 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	70-75 cm	UNE 83361:2007
Trabajabilidad	2 horas	

- **Prestaciones mecánicas:** disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.
- **Disminución de plazos de construcción:** los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son entre un 50-70 % inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Se optimizan por ello los rendimientos para los trabajos de hormigonado.
- **Reducción de mano de obra:** no es necesario el vibrado del hormigón. La puesta en obra es sensiblemente más rápida que la de los hormigones convencionales. Ambas circunstancias hacen que la relación horas de operario por metro cúbico colocado sea la más reducida posible.
- **Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:** la reducción de esfuerzos físicos del personal para la puesta en obra y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones respecto a las requeridas para colocar hormigones convencionales.



Precauciones de uso

- Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, zapatos, gafas de seguridad, etc.
- Comprobar la consistencia del hormigón siempre antes de su vertido

Descargas



Agilia® Cimentaciones

Agilia® Cimentaciones es el hormigón autocompactante de LafargeHolcim, fabricado en central y especialmente diseñado para la realización de todo tipo de cimentaciones, superficiales y especiales (pantallas, pilotes), capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios, sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

Agilia® Cimentaciones está especialmente indicado para la construcción de cimentaciones en las que se precise seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o una fácil puesta en obra.

La resistencia de **Agilia® Cimentaciones** a compresión a 28 días será la definida por el cliente. Actualmente hay disponibles hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Para resistencias superiores, consultar con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.

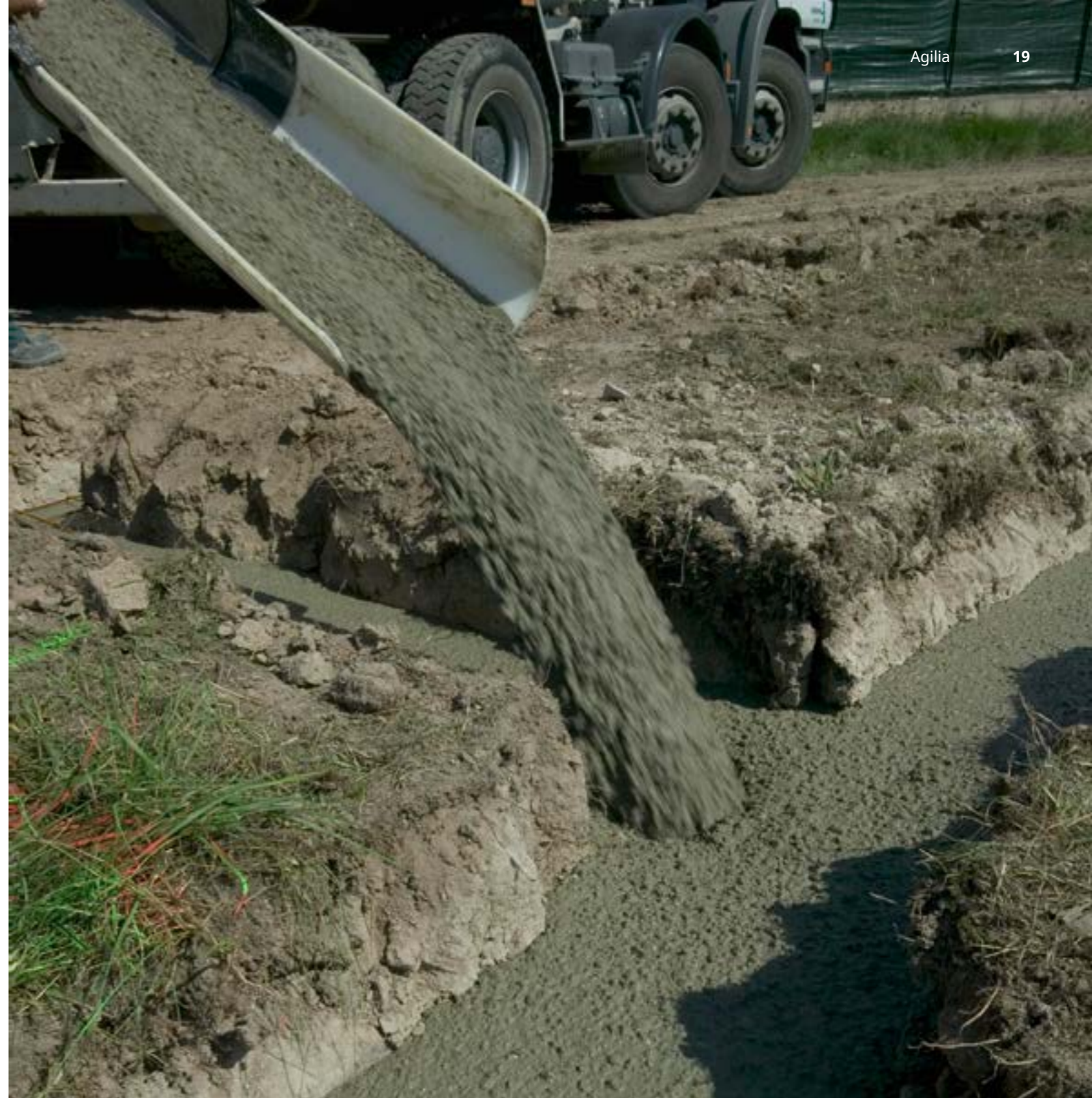
Ventajas

- **Facilidad de colocación:** por las características de fluidez que tienen los hormigones autocompactantes, y la ausencia de vibración, es posible hormigonar grandes volúmenes en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo, bombeo...).
- **Pilotes:** especialmente indicado su empleo para la ejecución de pilotes tipo CPI 8: Barrenados y hormigonados por tubo central de barrena, con introducción posterior de la armadura.
- **Prestaciones mecánicas:** amplía gama de posibilidades. Disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.

Características técnicas:

Resistencia a 28 días	≥25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 ± 50 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	55-65 cm	UNE 83361:2007
Trabajabilidad	2 horas	

- **Disminución de plazos de construcción:** los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Son posibles grandes rendimientos en la puesta en obra, optimizando los plazos de ejecución para los trabajos de hormigonado.
- **Reducción de mano de obra:** no son necesarias las operaciones de vibrado del hormigón. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Ambas circunstancias hacen que la relación horas de personal por metro cúbico colocado sea lo más reducida posible.
- **Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:** la reducción de esfuerzos físicos del personal en la puesta en obra del hormigón autocompactante y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones de trabajo respecto a las requeridas para la aplicación de hormigones convencionales.



Precauciones de uso

- Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.
- Antes del vertido, comprobar la consistencia del hormigón.

Descargas



Agilia® Horizontal

Agilia® Horizontal es el **hormigón autocompactante** de LafargeHolcim fabricado en central y **especialmente diseñado para la realización de elementos constructivos horizontales (soleras, losas y forjados)**. Capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios, sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

Agilia® Horizontal está especialmente indicado para la construcción de elementos horizontales en los que se precise seguridad y garantía en el **recubrimiento de todas las armaduras y/o una fácil puesta en obra**.

La resistencia de **Agilia® Horizontal** a compresión a 28 días será la definida por el cliente. Actualmente hay disponibles hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Para resistencias superiores, consultar con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.

Ventajas

- **Facilidad de colocación:** por las características de fluidez que tienen los hormigones autocompactantes, y la ausencia de vibración, es posible hormigonar grandes superficies en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo, bombeo...).
- **Acabados superficiales:** el hormigón autocompactante rellena todos los espacios sin segregaciones ni bloqueo de áridos, evitando la aparición de coqueas o zonas sin rellenar. Su alta dosificación en finos favorece el aspecto visual de los acabados superficiales.
- **Prestaciones mecánicas:** amplia gama de posibilidades. Disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.

Precauciones de uso

- Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.
- Antes de su vertido, comprobar la consistencia del hormigón.

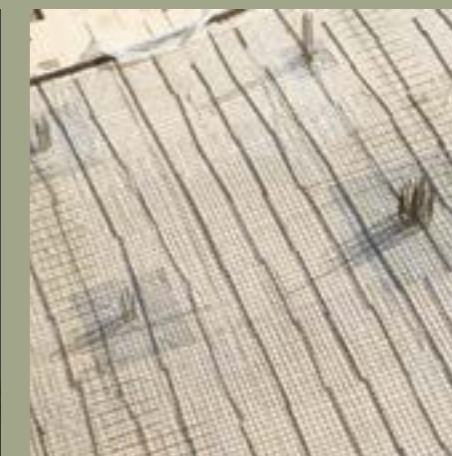
Características técnicas:

Resistencia a 28 días	≥25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 ± 50 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	65-75 cm	UNE 83361:2007
Trabajabilidad	2 horas	
Espesores	≥7 cm	

- **Disminución de plazos de construcción:** los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Son posibles grandes rendimientos en la puesta en obra, optimizando los plazos de ejecución para los trabajos de hormigonado.
- **Reducción de mano de obra:** no son necesarias las operaciones de vibrado del hormigón. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Ambas circunstancias hacen que la relación horas de personal por metro cúbico colocado sea lo más reducida posible.
- **Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:** la reducción de esfuerzos físicos del personal en la puesta en obra del hormigón autocompactante y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones de trabajo respecto a las requeridas para la aplicación de hormigones convencionales



Descargas



Agilia® Ligero

Agilia® Ligero es el hormigón autocompactante de baja densidad de LafargeHolcim. Fabricado en central, aporta el menor peso posible al elemento construido y es capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios, sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

Agilia® Ligero está especialmente indicado para la construcción de elementos horizontales en los que se precise el menor peso posible, la seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o una fácil puesta en obra (cubiertas planas, losas aligeradas y forjados en rehabilitaciones...).

Ventajas

- **Facilidad de colocación:** por las características de fluidez que tienen los hormigones autocompactantes y la ausencia de vibración, es posible hormigonar grandes superficies en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo y mediante bombeo).
- **Prestaciones mecánicas:** la resistencia de **Agilia® Ligero** a compresión a 28 días disponible es de 25 MPa, apta para realizar cualquier elemento estructural. Para resistencias superiores, consultar con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.
- **Baja conductividad térmica:** la baja densidad de este hormigón y su estructura porosa reducen notablemente su conductividad térmica respecto a la de hormigones convencionales.
- **Baja transmisión acústica:** buen comportamiento frente a la transmisión del ruido y vibraciones producidas por impacto respecto a los hormigones convencionales.

Características técnicas:

Resistencia a 28 días	≥25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	1650 ± 50 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	65-75 cm	UNE 83361:2007
Trabajabilidad	2 horas	
Espesores	≥7 cm	

- **Disminución de plazos de construcción:** los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Al ser un hormigón bombeable, son posibles grandes rendimientos en la puesta en obra optimizando los plazos de ejecución para los trabajos de hormigonado.
- **Reducción de mano de obra:** no es necesario realizar el vibrado del hormigón. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Estas circunstancias hacen que la repercusión del coste de horas de operario por metro cúbico de hormigón colocado sea lo más reducida posible.
- **Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:** la reducción de esfuerzos físicos del personal en la puesta en obra del hormigón autocompactante y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones de trabajo respecto a las requeridas para la aplicación de hormigones convencionales.



Precauciones de uso

- Se recomienda el empleo de un tubo o manguera para hormigonar elementos encofrados en los que pudiera producirse segregación, incluso con alturas de vertido inferiores a 2 m. El tubo o manguera se introducirá hasta el final del encofrado.

Descargas



Agilia® Metal

Agilia® Metal es el hormigón autocompactante de LafargeHolcim con fibras de acero incorporadas. **Agilia® Metal** se fabrica en central y está especialmente diseñado para la realización de elementos horizontales y cimentaciones superficiales, siendo capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios, sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

Agilia® Metal está especialmente indicado para la construcción de elementos horizontales (soleras, losas, forjados sobre chapa colaborante, capas de compresión de forjados rehabilitados, etc.), y cimentaciones superficiales (zapatas corridas y aisladas, losas de cimentación, etc.) en los que se precise seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o una fácil puesta en obra.

La resistencia de **Agilia® Metal** a compresión a 28 días será la definida por el cliente. Actualmente hay disponibles hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Para resistencias superiores, consultar con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.

Las fibras de acero empleadas en la dosificación de **Agilia® Metal** disponen de marcado CE, son conformes a las normas ISO 9001 y ASTM A820. Además, cumplen los requerimientos de la norma EN 14988-1.

Ventajas

- **Facilidad de colocación:** la alta fluidez de los hormigones autocompactantes y la ausencia de vibración, hacen posible hormigonar grandes superficies en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo y mediante bombeo).
- **Eliminación del mallazo de reparto y fisuración:** la incorporación de fibras de acero al hormigón permite sustituir la armadura de reparto y fisuración en elementos horizontales. La justificación técnica puede ser aportada por LafargeHolcim a petición del cliente.

Precauciones de uso

- Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.
- Antes de su vertido, comprobar la consistencia del hormigón.

Características técnicas:

Resistencia a 28 días	≥25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 ± 50 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	65-75 cm	UNE 83361:2007
Trabajabilidad	2 horas	
Espesores	≥7 cm	

- **Acabados superficiales:** el hormigón autocompactante rellena todos los espacios sin segregaciones ni bloqueo de áridos, evitando la aparición de coqueas o zonas sin rellenar. Su alta dosificación en finos favorece el aspecto visual de los acabados superficiales.
- **Prestaciones mecánicas:** amplia gama de posibilidades. Disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.
- **Disminución de plazos de construcción:** los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Además, se prescinde de la colocación y sujeción del mallazo de reparto, optimizando los plazos de ejecución para los trabajos de hormigonado.
- **Reducción de mano de obra:** no es necesario el vibrado del hormigón ni la colocación de mallazo de reparto, permitiendo optimizar la mano de obra dedicada a estos trabajos. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Estas circunstancias hacen que la repercusión del coste de horas de operario por metro cúbico de hormigón colocado sea lo más reducida posible.
- **Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:** la reducción de esfuerzos físicos del personal para la colocación del mallazo de reparto, la puesta en obra del hormigón autocompactante y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones de trabajo respecto a las requeridas para la aplicación de hormigones convencionales.



Descargas



Agilia® Vertical

Agilia® Vertical es el hormigón autocompactante de LafargeHolcim fabricado en central y especialmente diseñado para la realización de elementos verticales, capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios encofrados sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

Agilia® Vertical está especialmente indicado para la construcción de elementos verticales estructurales (pilares, muros, estructuras fuertemente armadas, etc.) y elementos prefabricados (paneles de fachada, piezas de hormigón con formas complejas, etc.) en los que se precise una seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o compacidad y relleno completo de los huecos formados por los moldes de encofrado.

La resistencia a compresión a 28 días será la definida por el cliente. Actualmente hay disponibles hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Para resistencias superiores, consultar con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.

Ventajas

- **Facilidad de colocación:** por las características de fluidez que tienen los hormigones autocompactantes y la ausencia de vibración, es posible hormigonar grandes superficies en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo, bombeo, etc.).
- **Acabados superficiales:** el hormigón autocompactante rellena todos los espacios encofrados, sin segregaciones ni bloqueo de áridos, evitando la aparición de coqueas o zonas sin rellenar. Su alta dosificación en finos mejora la calidad de los acabados superficiales.

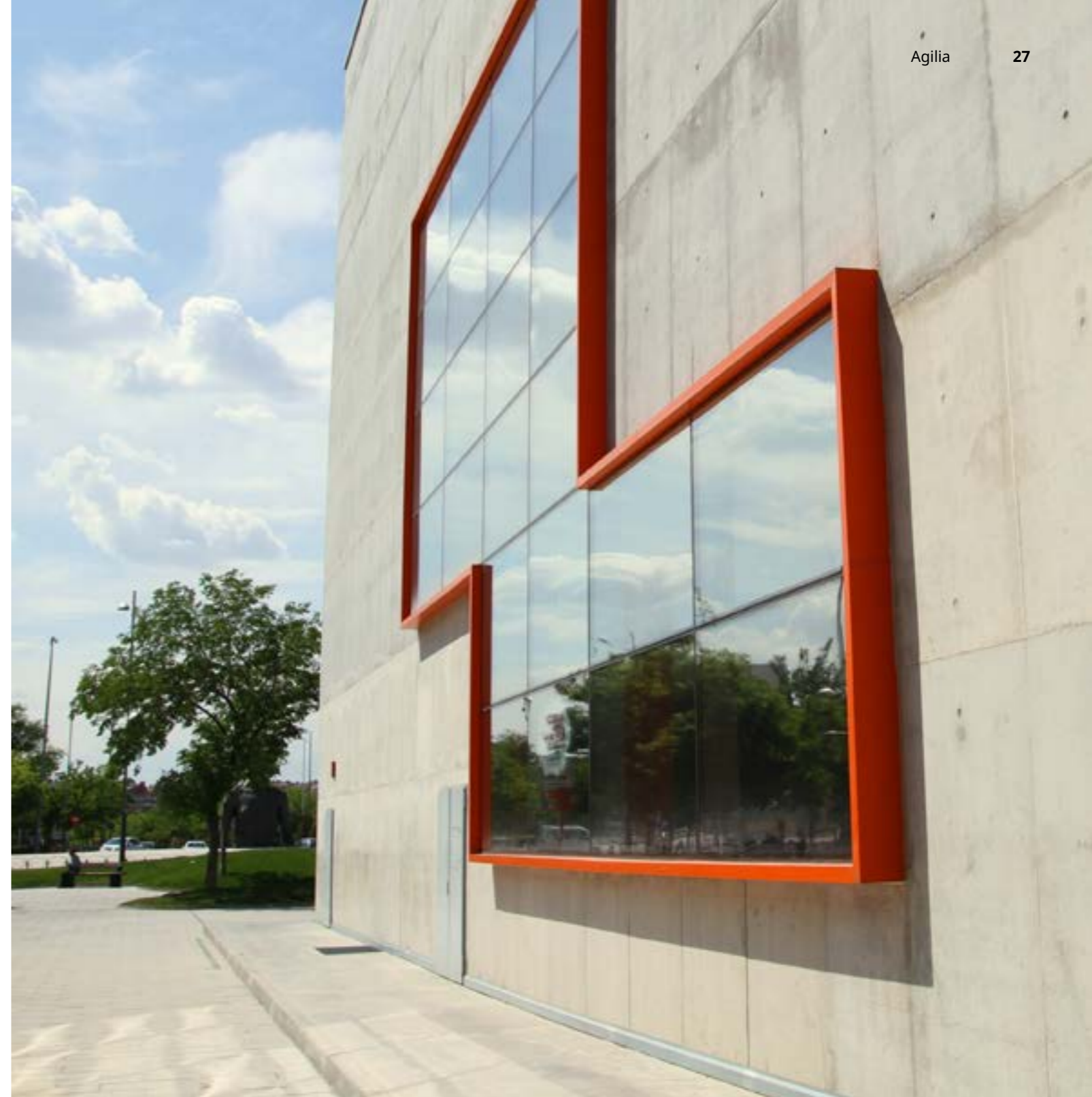
Precauciones de uso

- Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.
- Antes del vertido, comprobar la consistencia del hormigón.

Características técnicas:

Resistencia a 28 días	≥25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 ± 50 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	65-75 cm	UNE 83361:2007
Trabajabilidad	2 horas	

- **Prestaciones mecánicas:** amplia gama de posibilidades. Disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.
- **Disminución de plazos de construcción:** los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son entre un 50-70% inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Se optimizan los rendimientos para los trabajos de hormigonado.
- **Reducción de mano de obra:** no son necesarias las operaciones de vibrado del hormigón. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Ambas circunstancias hacen que la relación horas de personal por metro cúbico colocado sea lo más reducida posible.
- **Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:** la reducción de esfuerzos físicos del personal para la puesta en obra y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones respecto a las requeridas para colocar hormigones convencionales.



Descargas



Agilia® Suelo A térmico

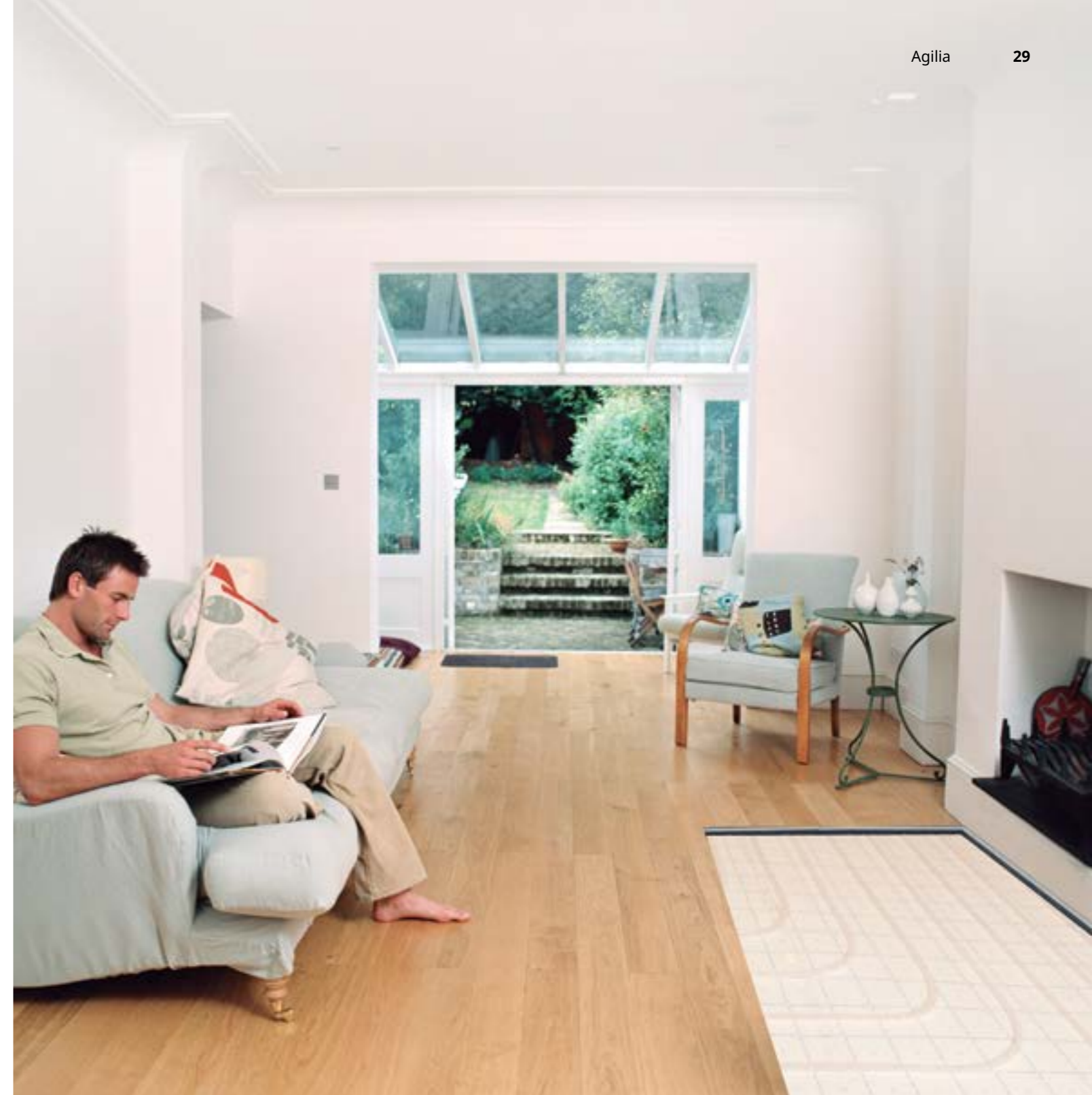
Agilia® Suelo A Térmico es el mortero autonivelante en base anhidrita de LafargeHolcim, fabricado en central de hormigón y destinado a la realización de recrecidos de suelos en los que se necesiten las más altas prestaciones en conductividad térmica, gran rapidez de ejecución y una excelente planimetría. **Agilia® Suelo A Térmico** es el mortero perfecto para ser utilizado en suelos con calefacción y refrigeración por suelo radiante, en el interior de toda clase de edificios, tanto en obra nueva como en la rehabilitación y renovación de suelos.

Ventajas

- **Conductividad térmica óptima:** permite el más alto rendimiento de los sistemas de calefacción y refrigeración por suelo radiante, con el consiguiente ahorro económico en los consumos energéticos.
- **Facilidad de colocación:** su elevada fluidez permite a **Agilia® Suelo A** ser bombeado fácilmente consiguiendo altos rendimientos de aplicación, hasta 1.500 m²/día, y una excelente planimetría frente a los métodos tradicionales.
- **Prestaciones mecánicas:** sus elevadas prestaciones mecánicas (Rc=25 MPa) así como su menor retracción permiten realizar capas de menor espesor y juntas de retracción más espaciadas. No es necesario añadir fibras ni usar de mallazo de refuerzo.
- **Plazos de secado:** **Agilia® Suelo A Térmico** es transitable a las 24-48h (a 20±2°C). El tiempo de secado se reduce gracias a la optimización del espesor de la capa (consultar tabla de plazos de secado orientativos en función del espesor).
- **Sostenibilidad:** la anhidrita usada como ligante proviene de materiales reciclados lo que contribuye positivamente en la obtención de calificaciones ambientales: BREEAM®, LEED®, etc. A su vez, dispone de Declaración Ambiental de Producto (EPD) según norma UNE-EN ISO14025.

Características técnicas:

Designación	CA-C25-F5	UNE-EN 13318:2014
Conductividad térmica útil	2,20 W/m.K	ASTM 5334-IEE442
Densidad	2100 Kg/m ³ +/- 100 Kg/m ³	1015-6:1999
Reacción al fuego	A1	Anexo I RD 842/2013
Fluidez	26 cm ± 2 cm	1015-3:2000
Trabajabilidad	180 min	
Espesores	2-6 cm	Por encima de tubo de sistema radiante



Precauciones de uso

- Se recomienda que la temperatura ambiente durante la aplicación del producto y las primeras horas de fraguado esté comprendida entre 5 y 30°C.
- Comprobar la humedad residual mediante ensayo con bomba de carburo y seguir las recomendaciones del aplicador o fabricante del revestimiento final para su colocación.
- Es recomendable lijar y aspirar la superficie del producto antes de la colocación del revestimiento final.
- Usar adhesivos para el revestimiento final compatibles con el producto (anhidrita) o aplicar un producto que garantice la separación entre el adhesivo cementoso y el mortero.
- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas



Agilia® Suelo A

Agilia® Suelo A es el mortero autonivelante en base anhidrita de LafargeHolcim, fabricado en central de hormigón y destinado a la realización de recrados de suelos en los que se necesite gran rapidez de ejecución y una excelente planimetría. **Agilia® Suelo A** es el mortero perfecto para ser utilizado en el interior de toda clase de edificios, tanto en obra nueva como en la rehabilitación y renovación de suelos.

Ventajas

- **Facilidad de colocación:** su elevada fluidez permite a **Agilia® Suelo A** ser bombeado fácilmente consiguiendo altos rendimientos de aplicación y una excelente planimetría frente a los métodos tradicionales.
- **Prestaciones mecánicas:** sus elevadas prestaciones mecánicas, así como su menor retracción, permiten realizar capas de menor espesor y juntas de retracción más espaciadas. No es necesario añadir fibras ni usar de mallazo de refuerzo.
- **Plazos de secado:** **Agilia® Suelo A** es transitable a las 24-48h (20±2°C). El tiempo de secado se reduce gracias a la optimización del espesor de la capa (consultar tabla de plazos de secado orientativos en función del espesor).
- **Sostenibilidad:** la anhidrita usada como ligante proviene de materiales reciclados lo que contribuye positivamente en la obtención de sellos ambientales tales como BREEAM®, LEED®, etc.

Características técnicas:

Designación	CA-C20-F4	UNE-EN 13318:2014
Densidad	2150 Kg/m ³ +/- 100 Kg/m ³	UNE-EN 1015-6:1999
Reacción al fuego	A1	Anexo I RD 842/2013
Fluidez	26 cm ± 2 cm	UNE-EN 1015-3:2000
Trabajabilidad	120 min (una vez aditivado)	
Espesores	3-6 cm	



Precauciones de uso

- Se recomienda que la temperatura ambiente durante la aplicación del producto y las primeras horas de fraguado esté comprendida entre 5 y 30°C.
- Comprobar la humedad residual mediante ensayo con bomba de carburo y seguir las recomendaciones del aplicador o fabricante del revestimiento final para su colocación.
- Es recomendable lijar y aspirar la superficie del producto antes de la colocación del revestimiento final.
- Los adhesivos para el revestimiento final deben ser compatibles con Agilia® Suelo A (anhidrita) o aplicar un producto que garantice la separación entre el adhesivo y la base de Agilia® Suelo A.
- Para la manipulación del producto, respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas



Agilia® Suelo C

Agilia® Suelo C es el mortero autonivelante en base cemento de LafargeHolcim, fabricado en central de hormigón y destinado a la realización de recrecidos de suelos en los que se necesite gran rapidez de ejecución y una cuidada planimetría. **Agilia® Suelo C** es el mortero perfecto para ser utilizado en el interior de toda clase de edificios como base de nivelación y en construcciones en las que la alta calidad, ligada a la optimización de costes y los plazos de ejecución, toman importancia relevante.

Dependiendo de las exigencias del revestimiento que la base de **Agilia® Suelo C** vaya a recibir, se distinguen dos tipos de mortero:

- **Agilia® Suelo C:** recomendado para obras y pavimentos sin grandes requerimientos, tarimas flotantes, gres de bajas o medias prestaciones, etc.
- **Agilia® Suelo C Especiales:** es el indicado para pavimentos que necesiten más altas exigencias como resinas, linóleos, pinturas epoxis, parquets y cerámicas de altas prestaciones y todo aquel suelo donde se requiera una alta calidad de acabado.

Ventajas

- **Facilidad de colocación:** su gran fluidez permite a **Agilia® Suelo C** ser bombeado fácilmente consiguiendo altos rendimientos de aplicación y una gran planimetría frente a los métodos tradicionales.
- **Prestaciones mecánicas:** sus prestaciones mecánicas permiten optimizar los espesores de capa permitiendo el ahorro de costes y adaptándose a las necesidades del proyecto.
- Compatibilidad con todos los productos intermedios entre el recrecido y el revestimiento último (colas, cementos colas, etc.).

Precauciones de uso

- No aplicar en exteriores.
- En el caso de que existan diferencias de nivel en el forjado debido a la existencia de canalizaciones en el suelo, se recomienda regularizar la superficie con un mortero de relleno.
- Para terminaciones con revestimientos pegados pueden ser necesarios trabajos posteriores tales como lijado superficial, aspirado y tratamientos de imprimación. Consultar con el aplicador o fabricante del revestimiento final.

- Para la manipulación del producto, respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

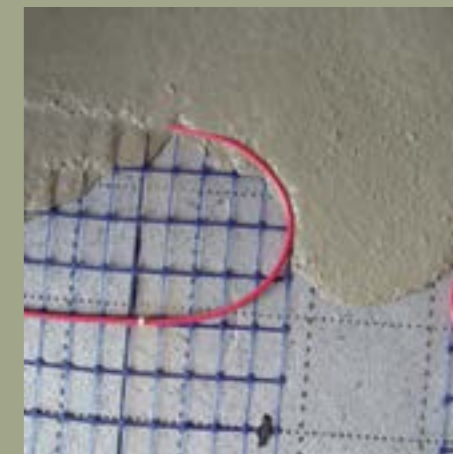
Características técnicas:

Resistencia	Compresión >8 MPa Flexión >3 MPa	UNE-EN 13892-2:2003
Densidad	2150 Kg/m ³ +/- 100 Kg/m ³	UNE-EN 1015-6:1999
Reacción al fuego	A1	Anexo I RD 842/2013
Fluidez	24 cm ± 2 cm	UNE-EN 1015-3:2000
Trabajabilidad	120 min (una vez aditivado)	
Espesores	4-10 cm	

- **Disminución de plazos:** al día siguiente es transitable (a 20±2°C) y a los siete días se pueden colocar materiales semi-pesados sobre el mismo.
- Reducción de la fisuración plástica gracias al añadido de fibras de polipropileno en su dosificación.



Descargas



Agilia® Suelo Excellence

Agilia® Suelo Excellence es el mortero autonivelante en base anhidrita de LafargeHolcim, fabricado en central de hormigón y destinado a la realización de recrecidos de suelos de espesores muy reducidos (mínimo 12 mm.) en los que se necesite rapidez de ejecución y una excelente planimetría.

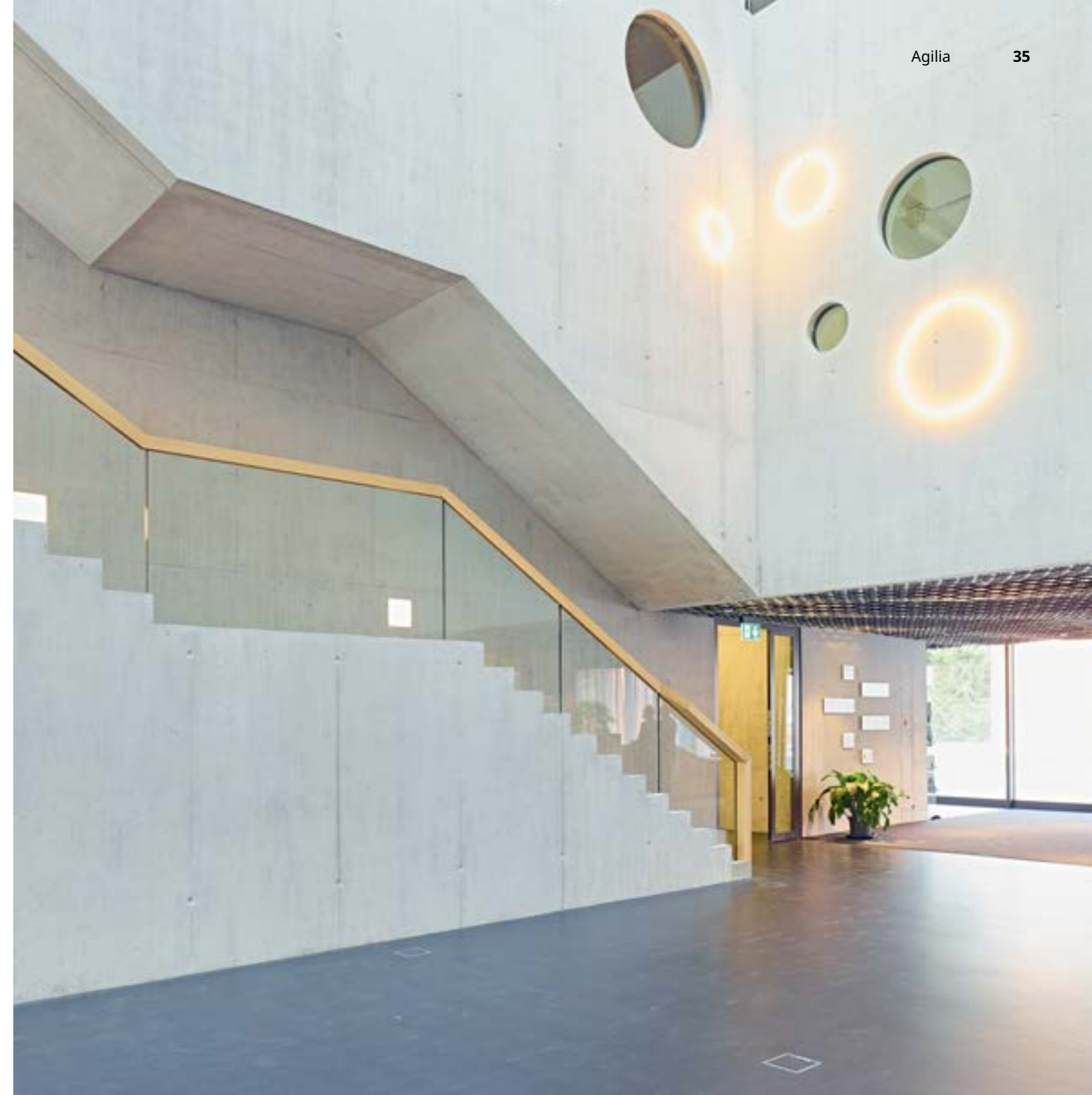
Agilia® Suelo Excellence está indicado para obra interior de toda clase de edificios, tanto en obra nueva como en la rehabilitación y renovación de suelos.

Ventajas

- **Facilidad de colocación:** su elevada fluidez permite a **Agilia® Suelo Excellence** ser bombeado fácilmente consiguiendo altos rendimientos de aplicación (250 m²/hora) y una excelente planimetría frente a los métodos tradicionales.
- **Prestaciones mecánicas:** sus elevadas prestaciones mecánicas, así como su menor retracción, permite realizar capas de menor espesor y juntas de retracción espaciadas hasta 800 m². No es necesario añadir fibras ni usar mallazo de refuerzo.
- **Plazos de secado:** **Agilia® Suelo Excellence** es transitable a las 24-48h (a 20±2°C). El tiempo de secado se reduce gracias a la optimización del espesor de la capa (consultar tabla de plazos de secado orientativos en función del espesor).
- **Sostenibilidad:** la anhidrita usada como ligante proviene de materiales reciclados, lo que contribuye positivamente en la obtención de calificaciones ambientales como BREEAM®, LEED®, etc.

Características técnicas:

Designación	CA-C30-F6	UNE-EN 13892-2:2003
Densidad	2150 Kg/m ³ +/- 50 Kg/m ³	UNE-EN 1015-6:1999
Reacción al fuego	A1	Anexo I RD 842/2013
Fluidez	27 cm +/- 1 cm	UNE-EN 1015-3:2000
Trabajabilidad	180 min	
Espesores	1,2 - 3,0 cm	



Precauciones de uso

- Se recomienda que la temperatura ambiente durante la aplicación del producto y las primeras horas de fraguado esté comprendida entre 5 y 30°C.
- Comprobar la humedad residual mediante ensayo con bomba de carburo y seguir las recomendaciones del aplicador o fabricante del revestimiento final para su colocación.
- Es recomendable lijar y aspirar la superficie del producto antes de la colocación del revestimiento final.
- Para el revestimiento final, usar adhesivos compatibles con el producto (anhidrita) o aplicar un producto que garantice la separación entre el adhesivo cementoso y el mortero.
- Para la manipulación del producto, respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas



Artevia

EL ARTE DEL HORMIGÓN


Artevia™ es nuestra gama de pavimentos de hormigón decorativos más versátil. Colores, acabados superficiales, exteriores o interiores: ¡da rienda suelta a tus proyectos arquitectónicos y estéticos más atrevidos! Combina la libertad de diseño con un gran rendimiento, con un fácil uso y mantenimiento, además de resistencia al desgaste.



El arte del hormigón

Artevia® es una gama de hormigones decorativos para aplicaciones interiores y exteriores que combinan la libertad de diseño con durabilidad y un bajo mantenimiento. Disponible en una gran variedad de colores y acabados superficiales, Artevia® es un material de diseño único con todas las ventajas del hormigón convencional como la resistencia o duración en el tiempo.

Es ideal para propietarios de viviendas, arquitectos, diseñadores, urbanistas y paisajistas, utilizar Artevia® es hacer proyectos creativos, es la combinación perfecta para cualquier entorno y se pueden utilizar materiales locales para lograr una integración al 100%. Un hormigón estampado que puedes combinar con ladrillo, metal, madera o plantas, ¡un sinfín de posibilidades!

 **Gran variedad de soluciones creativas para pavimentación interior y exterior.**

 **Pavimentos continuos antideslizantes.**

 **Múltiples posibilidades de combinar colores, modelos y texturas.**

 **Facilidad en la puesta en obra.**

 **Gran durabilidad con bajo o nulo mantenimiento.**

Gama Artevia

38	Artevia® Pulido Interior
40	Artevia® Natural
42	Artevia® Impreso
44	Artevia® Desactivado
46	Artevia® Color
48	Artevia® Boreal
50	Artevia® Arena



Artevia® Pulido Interior

Artevia® Pulido Interior es el hormigón de LafargeHolcim especialmente diseñado para obtener un acabado tipo baldosa de terrazo con brillo o mate. **Artevia® Pulido Interior** se fabrica en central de hormigón en base cemento y reforzado con fibras de polipropileno, obteniendo un producto con un excelente acabado estético y con gran resistencia a la abrasión.

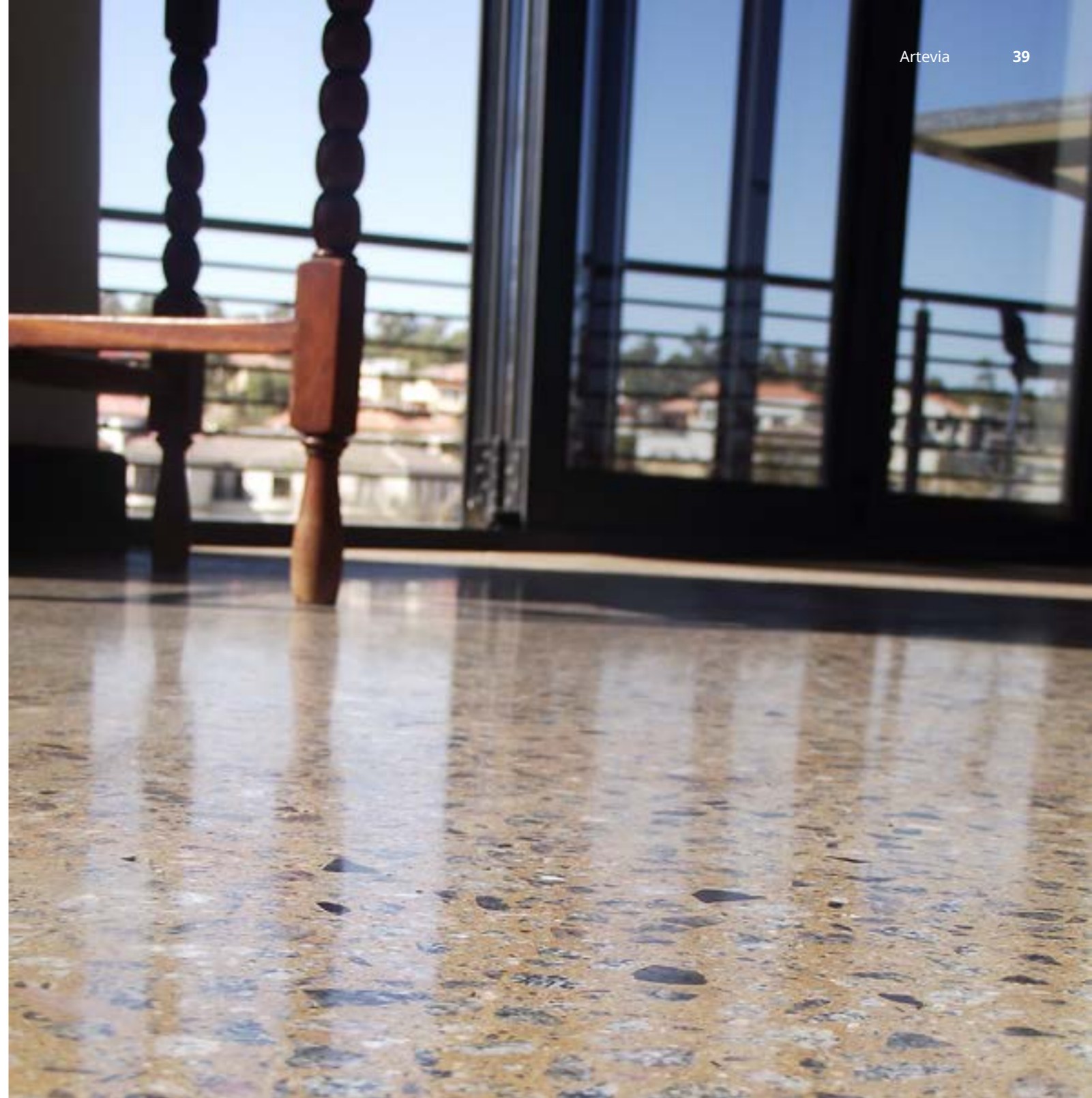
La posibilidad de utilizar en la dosificación de **Artevia® Pulido Interior** diferentes tipos de cementos y áridos seleccionados incluso pigmentos, permite crear una gran variedad de acabados personalizados del producto

Ventajas

- Alta capacidad de personalización gracias a la posibilidad de elección tanto de los áridos (silíceos, calizos, graníticos...) como de los diversos colores de la pasta de cemento.
- Menor número de juntas que los pavimentos formados por baldosas.
- Bajo mantenimiento, gran resistencia y facilidad de limpieza.
- Puede aplicarse tanto en interior como en exterior
- Diversidad de acabados, tanto brillo como mate.
- Alta durabilidad, ya que al ser un pavimento pulido permite renovarlo volviéndolo a pulir.

Características técnicas:

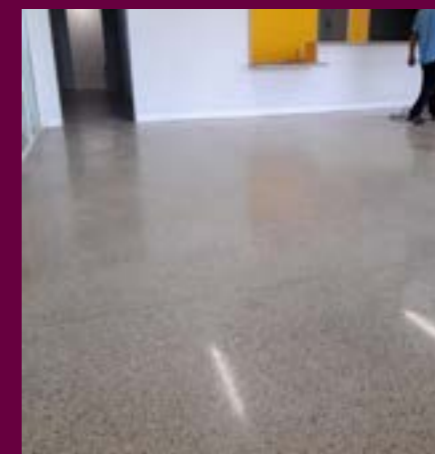
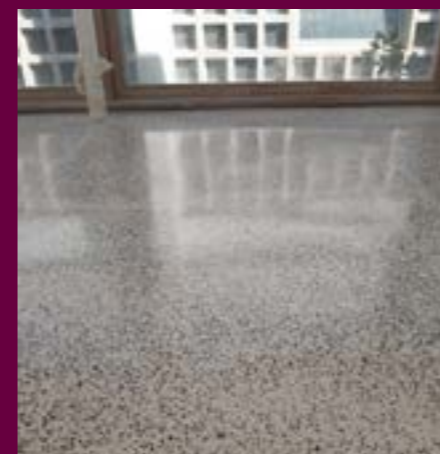
Resistencia	20-25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300-2400 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Tamaño máx de árido	22 mm	
Trabajabilidad	1h 30min	
Espesores	>8 cm	



Precauciones de uso

- Para conservar y mantener el pavimento, aplicar una resina de protección que impedirá la penetración de hidrocarburos y facilitará la limpieza del mismo.
- Para la utilización de este producto en exteriores, consultar a los técnicos de LafargeHolcim la posibilidad de cumplir con los requisitos de resbaladividad del pavimento.
- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas



Artevia® Natural

Artevia® Natural es el hormigón de LafargeHolcim diseñado especialmente para acabados decorativos en los que se quiera obtener un pavimento con aspecto de roca natural tallada.

Artevia® Natural se fabrica en central de hormigón con diferentes tipos de cementos, áridos seleccionados y fibras de polipropileno pudiendo colorearse en masa, lo que permite una gran variedad de acabados personalizados

Ventajas

- Alta capacidad de personalización gracias a la posibilidad de elección tanto de los áridos como de los diversos colores de la pasta de cemento.
- Perfecta integración con el entorno: **Artevia® Natural** puede fabricarse con áridos locales, lo que le permite conservar las características regionales de la zona.
- Pavimento antideslizante gracias a su acabado similar a la piedra natural.
- Bajo mantenimiento y gran resistencia a las inclemencias meteorológicas.
- Diversidad de aplicaciones: parques, paseos, aceras, plazas, zonas de aparcamiento, terrazas, etc.

Características técnicas:

Resistencia	20-25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300-2400 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Tamaño máx de árido	22 mm	
Trabajabilidad	1h 30min	
Espesores	>8 cm	
Resistencia al deslizamiento	Clase 3: Rd>45	UNE-ENV 12633:2003



Precauciones de uso

- Para conservar y mantener el pavimento, aplicar una resina de protección que impedirá la penetración de hidrocarburos y facilitará la limpieza del mismo.
- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas



Artevia® Impreso

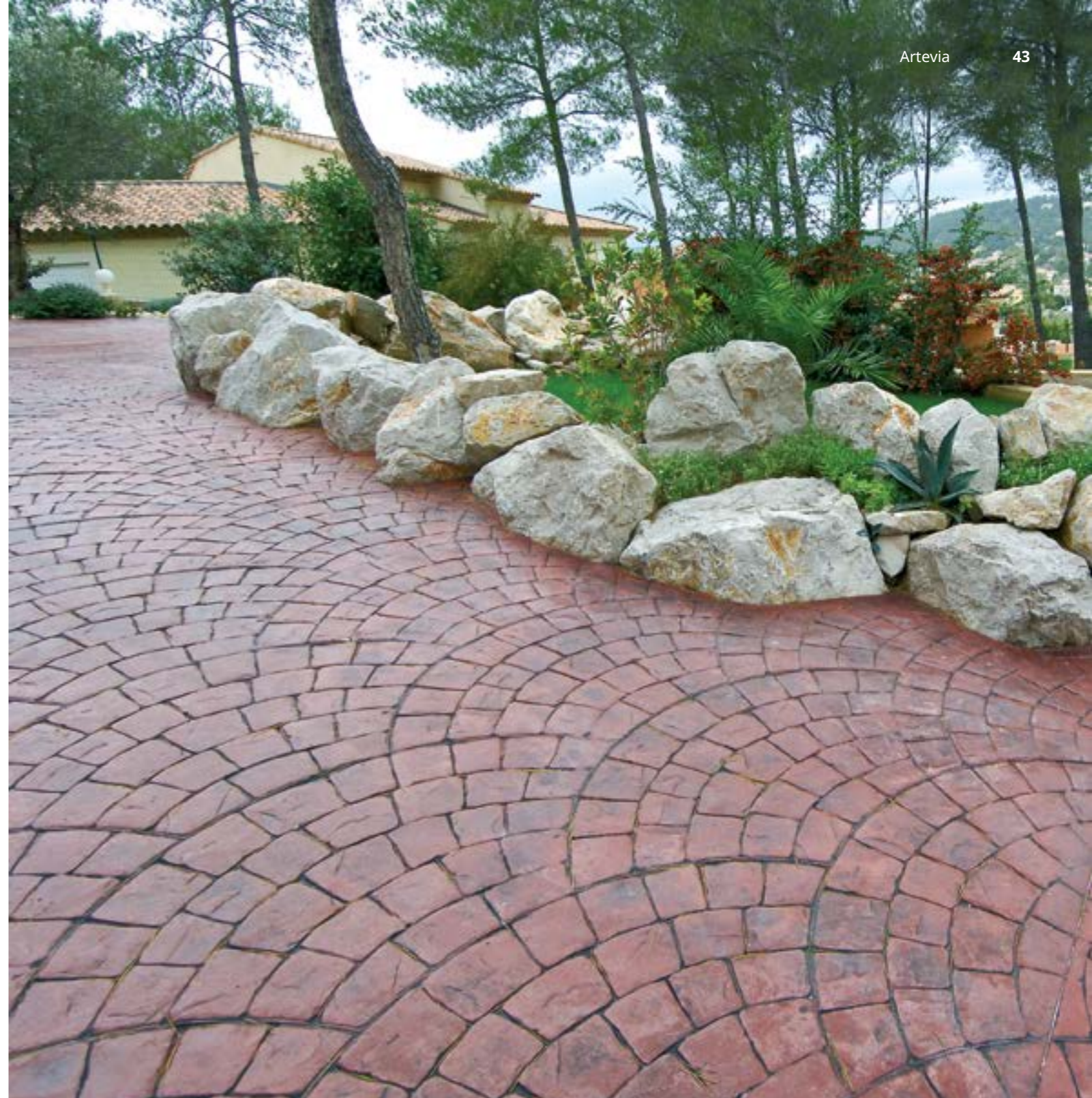
Artevia® Impreso es el hormigón de LafargeHolcim, fabricado en central a base de cemento, áridos seleccionados y reforzado con fibras de polipropileno. La dosificación de **Artevia® Impreso** ha sido optimizada para poder dejar impreso en la superficie del hormigón infinidad de acabados con diferentes colores y formas, pudiendo conseguir de esta manera un pavimento que simule de manera sencilla y eficaz acabados tipo madera, roca, adoquín, etc.

Ventajas

- **Gran diversidad de acabados** en función de la figura o elemento que quiera dejarse impreso, acabados tipo adoquín, madera, roca, pizarra, etc.
- **Perfecta integración** del producto en cualquier ambiente gracias a su amplia variedad de acabados superficiales y colores.
- **Bajo mantenimiento y gran resistencia** a las inclemencias meteorológicas.
- **Rapidez de ejecución y facilidad de puesta en obra**, lo que permite obtener grandes rendimientos lineales frente a soluciones tradicionales como ejecución de aceras, calles, paseos y en general todas aquellas actuaciones en las que se requiere el uso de losetas o baldosas.
- **Diversidad de aplicaciones:** parques, paseos, aceras, plazas, zonas de aparcamiento, terrazas, zonas recreativas, etc.

Características técnicas:

Resistencia	≥ 20 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300-2400 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Tamaño máx de árido	22 mm	
Trabajabilidad	1h 30min	
Espesores	>8 cm	
Resistencia al deslizamiento	Clase 3: Rd>45	UNE-ENV 12633:2003



Precauciones de uso

- Para conservar y mantener el pavimento, aplicar una resina de protección que impedirá la penetración de hidrocarburos y facilitará la limpieza del mismo.
- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas



Artevia® Desactivado

Artevia® Desactivado es el hormigón de LafargeHolcim, fabricado en central a través de una cuidada selección de áridos y reforzado con fibras de polipropileno, con el cual se consigue, una vez desactivada su capa superficial, un pavimento ornamental con aspecto de árido visto.

Artevia® Desactivado se fabrica con áridos de distintas naturalezas, colores y granulometrías, diferentes tipos de cemento y con la posibilidad de ser pigmentado en masa, lo cual ofrece la posibilidad de múltiples combinaciones de diseño permitiendo un nivel de personalización única del pavimento y su perfecta integración en cualquier entorno.

Ventajas

- **Gran diversidad de acabados:** en función del tipo, color y forma de los áridos, así como de las diferentes posibilidades de pigmentación de la pasta de cemento.
- **Perfecta integración con el entorno:** **Artevia® Desactivado** puede fabricarse con áridos locales, lo que le permite conservar las características regionales de la zona.
- **Pavimento antideslizante gracias a su acabado de árido visto.**
- **Bajo mantenimiento y gran resistencia a las inclemencias meteorológicas.**
- **Rapidez de ejecución y facilidad de puesta en obra,** lo que permite obtener grandes rendimientos en una jornada de trabajo.
- **Diversidad de aplicaciones:** parques, paseos, aceras, plazas, zonas de aparcamiento, terrazas, etc.

Precauciones de uso

- Para conservar y mantener el pavimento, se debe aplicar una resina de protección que impida la penetración de hidrocarburos y facilite la limpieza del mismo.
- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Características técnicas:

Contenido de Cemento	≥ 275 Kg/m ³	
Densidad	2300-2400 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Tamaño máx de árido	22 mm	
Trabajabilidad	1h 30min	
Espesores	>8 cm	
Resistencia al deslizamiento	Clase 3: Rd>45	UNE-ENV 12633:2003

(*) Para hormigones por resistencia, consultar a los técnicos de LafargeHolcim



Descargas



Artevia® Color

Artevia® Color es el hormigón decorativo de LafargeHolcim diseñado especialmente para satisfacer los requerimientos de coloreado en masa en cualquier tipo de hormigón.

Artevia® Color se fabrica en central de hormigón con cemento blanco o gris, áridos seleccionados y mediante la incorporación a la masa de hormigón de aditivos colorantes de fácil dispersión para lograr la estética de color requerida.

Artevia® Color se fabrica para todos los niveles resistentes de los hormigones estructurales, así como para todos los hormigones por dosificación.

Ventajas

- **Personalización del diseño:** gracias a la posibilidad de elección tanto de los tipos de cemento como de los diversos colores aplicables a la masa de hormigón.
- **Integración con el entorno:** **Artevia® Color** puede fabricarse en los tonos de color locales, lo que le permite conservar las características estéticas regionales o de la zona en soleras, muros, etc.
- **Antideslizante:** por su acabado superficial rugoso, especialmente indicado para soleras exteriores o interiores.
- **Durabilidad:** por la propia naturaleza del coloreado en masa, estamos ante un hormigón con gran resistencia a las inclemencias meteorológicas y de aspecto estable con el paso del tiempo.
- **Economía:** su resistencia y estabilidad hacen que **Artevia® Color** tenga bajos costes de mantenimiento y reparación a lo largo del tiempo.
- **Gran diversidad de posibilidades de aplicación:** **Artevia® Color** forma parte de múltiples zonas interiores de las edificaciones, así como de espacios de tránsito. Podemos aplicarlo en parques, paseos, aceras, plazas, zonas de

Características técnicas:

Resistencia	≥ 15 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300-2400 Kg/m ³	UNE 12350-6:2020
Tamaño máx de árido	22 mm	
Trabajabilidad	1h 30min	

aparcamiento, terrazas, etc. También en elementos estructurales vistos (pilares, muros, forjados...), y en elementos monumentales o artísticos realizados en hormigón visto.



Precauciones de uso

- Si el hormigón se aplica mediante bomba, no introducir la lechada en el molde del elemento para evitar modificaciones en el color.
- Los añadidos de agua pueden modificar el tono de color del hormigón.
- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas



Artevia® Boreal

Artevia® Boreal es el hormigón de LafargeHolcim diseñado especialmente para pavimentos en los que se quiera obtener una personalización del acabado permitiendo diferenciar entre noche y día gracias a la inclusión en el hormigón de áridos fotoluminiscentes.

El árido fotoluminiscente capta la luz tanto natural como artificial y emite esta energía en forma de luz de diferentes colores en la oscuridad.

Artevia® Boreal se fabrica en central de hormigón con diferentes tipos de cementos y áridos seleccionados. Puede colorearse en masa, lo que permite, con la inclusión posterior de los áridos fotoluminiscentes, una gran variedad de acabados personalizados.

Los pavimentos de hormigón **Artevia® Boreal** se realizan con acabado superficial de árido visto en tres variantes decorativas en condiciones de luminosidad:

1. **Artevia® Boreal Natural:** acabado con aspecto de roca natural tallada.
2. **Artevia® Boreal Desactivado:** acabado con el árido natural visto.
3. **Artevia® Boreal Pulido Interior:** acabado continuo, similar a mármol, granito o terrazo, en terminación brillo o mate.

Ventajas

- **Personalización del diseño:** gracias a la posibilidad de elección del tipo, tamaño y color tanto de los áridos naturales como de los fotoluminiscentes, incluso de los diversos colores de la pasta de cemento.
- **Integración con el entorno:** **Artevia® Boreal** puede fabricarse con áridos locales, lo que le permite conservar las características estéticas regionales o de la zona.

Precauciones de uso

- Para conservar y mantener el pavimento, se debe aplicar una resina de protección que impida la penetración de hidrocarburos y facilite la limpieza del mismo.
- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Características técnicas:

Resistencia	20-25 MPa*	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300-2400 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Tamaño máx de árido	22 mm	
Trabajabilidad	1h 30min	
Espesores	>8 cm	
Resistencia al deslizamiento	Clase 3: Rd>45	UNE-ENV 12633:2003

(*) En acabados Natural y Pulido Interior. El acabado Desactivado se oferta por dosificación.

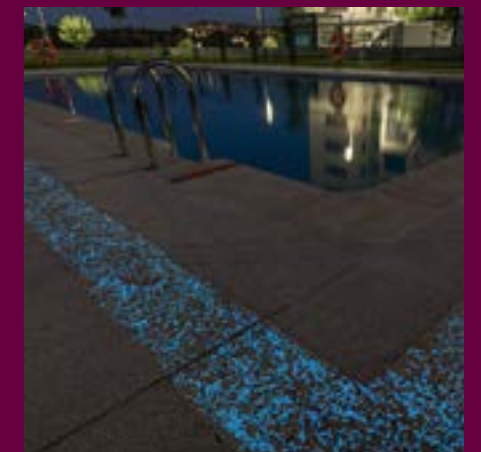
- **Señalización nocturna:** las propiedades fotoluminiscentes del árido artificial permiten señalar zonas sin iluminación de vías, aceras, accesos, senderos, carriles, etc.
- **Pavimento antideslizante:** por su rugosidad superficial es factible en los tres tipos de acabado: Natural, Desactivado y Pulido Interior.
- **Durabilidad:** por su propia naturaleza estamos ante un pavimento con gran resistencia a las inclemencias meteorológicas y de aspecto estable con el paso del tiempo.
- **Economía:** su resistencia y estabilidad hacen que **Artevia® Boreal** tenga muy bajos costes de mantenimiento y reparación a lo largo del tiempo.
- **Gran diversidad de posibilidades de aplicación:** **Artevia® Boreal** forma parte de zonas de tránsito en parques, paseos, aceras, plazas, zonas de aparcamiento, terrazas, etc.



Precauciones de uso

- Para conservar y mantener el pavimento, se debe aplicar una resina de protección que impida la penetración de hidrocarburos y facilite la limpieza del mismo.
- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas



Artevia® Arena

Artevia® Arena es el mortero decorativo de LafargeHolcim diseñado especialmente para acabados horizontales en los que se quiera obtener un pavimento resistente con el aspecto de un camino de arena. **Artevia® Arena** se fabrica en central de hormigón con diferentes tipos de cementos, áridos seleccionados y aditivos, para lograr la estética requerida, pudiendo además colorearse en masa para lograr una gran variedad de acabados personalizados.

Ventajas

- **Personalización del diseño:** gracias a la posibilidad de elección de los diversos colores de la pasta de cemento.
- **Integración con el entorno:** **Artevia® Arena** puede fabricarse con arenas locales, lo que le permite conservar las características estéticas regionales o de la zona.
- **Pavimento resistente:** por tratarse de un mortero de cemento, retiene los áridos, no genera polvo, se mantiene estable y no forma blandones por acción del agua de lluvia o de riego.
- **Durabilidad:** gran resistencia a las inclemencias meteorológicas y de aspecto estable con el paso del tiempo, comparado con soluciones de pavimento análogas realizadas por compactación con arena, piedra o todo uno de cantera.
- **Crecimiento de hierbas:** **Artevia® Arena** está compuesto de materiales inertes, lo cual evita el crecimiento de hierbas en el pavimento.
- **Economía:** su resistencia y estabilidad hacen que **Artevia® Arena** tenga muy bajos costes de mantenimiento y reparación a lo largo del tiempo.
- **Gran diversidad de posibilidades de aplicación:** **Artevia® Arena** forma parte de zonas de tránsito en parques, jardines, paseos, plazas, terrazas integradas en el entorno, etc.

Características técnicas:

Resistencia	3-8 MPa	NLT-305/90
Densidad	2000 Kg/m ³	UNE 103-500:1994
Tamaño máx de árido	5 mm	
Espesores	8-10 cm	Después de compactación



Precauciones de uso

- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas



Hydromedia

Hydromedia™ ofrece soluciones sostenibles que combinan las propiedades del hormigón y la tecnología más vanguardista en drenaje. Altamente permeable, absorbe rápidamente el agua de lluvia de las calles, los aparcamientos, las aceras, minimizando el riesgo de inundación repentina y evitando la formación de charcos.



Material reciclable al final de su vida útil

Hydromedia™ resuelve el sistema de canalización de agua, puesto que el agua de lluvia puede ser filtrada hacia el suelo, conducida o recuperada para su reutilización, además contribuye a la disminución del efecto "Isla de Calor".


El hormigón que más drena

Nuestro equipo comercial te asesorará sobre las aplicaciones de Hydromedia™.

Aplicaciones:

- Sub-bases de todo tipo.
- Caminos peatonales, paseos.
- Patios y terrazas.
- Cubiertas transitables de edificios y cubiertas verdes.
- Alrededores de piscinas.
- Borde de pavimentos haciendo función de desagüe y canaleta.
- Pistas polideportivas y de pádel.
- Plazas de aparcamiento.
- Badenes transitables elevados.
- Zonas de lavado de vehículos.
- Pasos de peatones sobre la vía.

 Resuelve el sistema de canalización de agua y la planimetría.

 El agua puede ser filtrada hacia el suelo, conducida o recuperada para su reutilización.

 Disminuye el efecto isla de calor.

 Material reciclable al final de su vida útil.

Gama Hydromedia

- 54 Hydromedia™ Tránsito Rodado
56 Hydromedia™ Peatonal



Hydromedia™ Tránsito Rodado

Hydromedia™ Tránsito Rodado es el hormigón drenante de LafargeHolcim, fabricado en central de hormigón y especialmente diseñado para soportar el tránsito ligero de vehículos de hasta 3500 kg en zonas en las que se necesite una gestión del agua. **Hydromedia™** es un hormigón sin finos con una red de poros que permite el paso del agua a través de él, pudiendo evacuarla hacia el terreno o recuperarla mediante diferentes sistemas para su reutilización.

Hydromedia™ es un sistema para la recuperación de acuíferos y aguas de diferentes naturalezas, lo que le convierte en un medio eficaz para hacer frente a importantes problemas ambientales, así como para apoyar el crecimiento verde y sostenible.

Ventajas

- **Facilidad de puesta en obra:** al ser un hormigón fabricado en central y gracias a su consistencia y su baja compactabilidad, permite una puesta en obra más ágil y rápida que los hormigones porosos tradicionales.
- **Mayor permeabilidad:** gracias a la ausencia de finos en su dosificación, posee un mayor número de poros en su estructura, lo que permite una evacuación más eficiente del agua.
- **Forma parte de los denominados Sistemas Urbanos de Drenaje Sostenible (SUD's).**
- **Pavimentos más seguros:** debido a la reducción de posibles charcos de agua e, incluso, riesgos de caída en caso de heladas.
- **Disminución del efecto isla de calor.**
- **Diseño optimizado:** para su aplicación en plazas de aparcamiento, zonas de lavado de vehículos, así como zonas de paso con poco tráfico.

Características técnicas:

Resistencia	10-15 MPa (*)	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	1900-2100 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Tamaño máx de árido	12 mm	
Permeabilidad	150-400 l/min/m ²	Según ensayo interno LH
Trabajabilidad	1h 30min	
Espesores	>8 cm	
Resistencia al deslizamiento	Clase 3: Rd>45	UNE-ENV 12633:2003

(*) Para resistencias mayores consultar al departamento técnico de LafargeHolcim



Precauciones de uso

- No dejar el producto expuesto al sol y al viento una vez acabado. Cubrir lo antes posible con plástico para evitar la desecación superficial, ya que de lo contrario aumenta el riesgo de que se produzca el efecto llamado "ravelling" (pérdida de árido en la superficie).
- No aplicar durante periodos de lluvia.
- La utilización de pigmentos en la masa de hormigón puede provocar la aparición de eflorescencias y defectos en el color debido al método de curado de **Hydromedia™**.

Se recomienda un coloreado posterior con productos adecuados. Consultar a los técnicos de LafargeHolcim

- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas



Hydromedia™ Peatonal

Hydromedia™ Peatonal es el hormigón drenante de LafargeHolcim, fabricado en central y destinado a la realización de todo tipo de superficies en las que se necesite una gestión del agua. **Hydromedia™** es un hormigón sin finos con una red de poros que permite el paso del agua a través de él, pudiendo evacuarla hacia el terreno o recuperarla mediante diferentes sistemas para su reutilización.

Hydromedia™ es un sistema para la recuperación de acuíferos y aguas de diferentes naturalezas, lo que le convierte en un medio eficaz para hacer frente a importantes problemas ambientales, así como para apoyar el crecimiento verde y sostenible.

Ventajas

- **Facilidad de puesta en obra:** al ser un hormigón fabricado en central y gracias a su consistencia y su baja compactabilidad, permite una puesta en obra más ágil y rápida que los hormigones porosos tradicionales.
- **Mayor permeabilidad:** gracias a la ausencia de finos en su dosificación, posee un mayor número de poros en su estructura, lo que permite una evacuación más eficiente del agua.
- **Forma parte de los denominados Sistemas Urbanos de Drenaje Sostenible (SUD's).**
- **Pavimentos más seguros:** debido a la desaparición de charcos de agua, evitando riesgos de caída y deslizamientos en situación de heladas.
- **Disminución del efecto isla de calor.**
- **Gran versatilidad:** **Hydromedia™** puede ser aplicado para la ejecución de sub-bases de todo tipo, tales como caminos peatonales, paseos, patios, terrazas, cubiertas transitables de edificios y cubiertas verdes, pistas polideportivas y de pádel, etc.

Características técnicas:

Resistencia	10-15 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	1700-2000 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Tamaño máx de árido	12 mm	
Permeabilidad	400-800 l/min/m ²	Según ensayo interno LH
Trabajabilidad	1h 30min	
Espesores	>8 cm	
Resistencia al deslizamiento	Clase 3: Rd>45	UNE-ENV 12633:2003



Precauciones de uso

- No dejar el producto expuesto al sol y al viento una vez acabado. Cubrir lo antes posible con plástico para evitar la desecación superficial, ya que de lo contrario aumenta el riesgo de que se produzca el efecto llamado "ravelling" (pérdida de árido en la superficie).
- No aplicar durante periodos de lluvia.
- La utilización de pigmentos en la masa de hormigón puede provocar la aparición de eflorescencias y defectos en el color debido al método de curado de **Hydromedia™**.

Se recomienda un coloreado posterior con productos adecuados. Consultar a los técnicos de LafargeHolcim

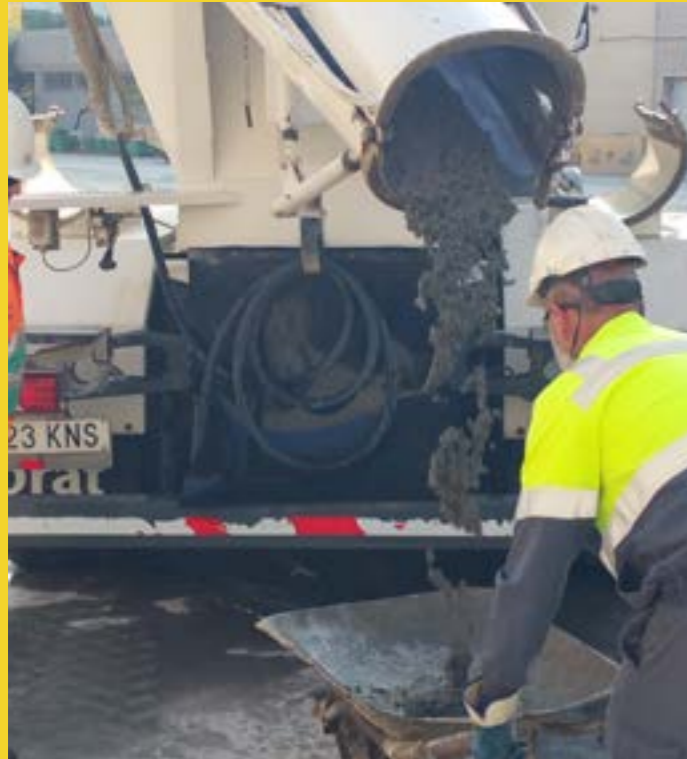
- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas





Chronolia™ es un hormigón que mantiene su trabajabilidad hasta 2 horas después de su fabricación y alcanza altas resistencias iniciales que permiten acelerar de manera importante el desencofrado de los elementos de construcción. Además utiliza una avanzada tecnología que permite una colocación más fácil que la del hormigón convencional.



Chronolia™ es un hormigón diseñado para su uso en:

- La construcción de muros, pilares y vigas.
- Elementos horizontales en los que acelerar su proceso de construcción sea necesario.
- Construcción y reparación de obras de ingeniería civil donde se precise un rápido desencofrado y puesta en servicio.

Ventajas:

- Chronolia alcanza una alta resistencia inicial en muy poco tiempo, lo que permite acelerar el desencofrado.
- La facilidad de colocación es mayor que en el hormigón convencional y, por lo tanto, requiere de menos esfuerzos de la mano de obra.
- Mayor flexibilidad en los plazos de construcción: por la posibilidad de una mayor rotación de los encofrados, pudiendo llegar a la doble rotación diaria en muros, pilares y vigas.

 **Fraguado rápido**

 **Buena trabajabilidad**

 **Mayor rotación de los sistemas de encofrado**

Gama Chronolia

60 Chronolia



Chronolia®

Chronolia® es la gama de hormigones de altas resistencias iniciales de LafargeHolcim, fabricados en central de hormigón y especialmente diseñados para todas aquellas obras en las que se requiera un hormigón capaz de desarrollar la mayor parte de su resistencia en periodos cortos de tiempo.

Chronolia® es el hormigón ideal que permite construir todos aquellos elementos estructurales que, por cualquier causa, requieren acelerar su proceso de construcción. Está, por ello, especialmente indicado para la reducción de los plazos de construcción de todo tipo de estructuras y pavimentos de hormigón, para la prefabricación en obra, así como para obras de reparación de infraestructuras donde sea necesaria una rápida puesta en servicio.

Ventajas

- **Personalización del diseño:** En función del tipo de **Chronolia®** y en condiciones normales, permite soportar el peso propio del elemento hormigonado a partir de las 4h de su fabricación.
- **Prestaciones mecánicas amplias:** Hormigón resistente a compresión desde 1 MPa hasta 25 MPa. en plazos de tiempo definidos.
- **Fácil puesta en obra:** Al ser un hormigón fabricado en central y gracias a su especial dosificación, permite una puesta en obra más ágil y rápida que los hormigones tradicionales.

Características técnicas:

Densidad	2300-2400 Kg/m ³	UNE EN 12350-6: 2020	
Tamaño máx de árido	22 mm	UNE 103-500:1994	
Gama Chronolia (*)	4h	6h	24h 48h
Resistencia	1 MPa	3 MPa	20 MPa 25 MPa
Consistencia	Líquida	Líquida	B, F, L B, F, L
Trabajabilidad	2h	2h	1h 30min 1h 30min

(*) Para hormigones por resistencia, consultar a los técnicos de LafargeHolcim



Precauciones de uso

- Temperatura ambiente adecuada al uso del producto.
- Asegurar el acceso de camiones hasta el punto de vertido.
- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Descargas



Thermedia

Thermedia 0,6, el primer hormigón que combina el rendimiento térmico y el rendimiento estructural.



¿Sería posible que el hormigón pudiese contribuir a reducir la factura de electricidad de un edificio y que se combine con una comunidad más sostenible? ¡Es posible con nuestra gama de hormigón aislante, Thermedia®! Su fórmula mejora el aislamiento y el rendimiento energético de edificios residenciales y de oficinas y a reducir la pérdida de calor, conjugado con resistencia y ligereza únicas.

Una nueva generación de hormigón aislante para edificios energéticamente eficientes

Sin modificar el sistema constructivo tradicional de aislamiento térmico del interior, permite reducir las pérdidas debidas a los puentes térmicos en la unión de forjado/fachada de hormigón en aproximadamente un 35%.

El hormigón aislante de LafargeHolcim minimiza el gasto en calefacción y aire acondicionado de los hogares y reduce el consumo de energía de los edificios.

🏠 Su alta fluidez facilita su colocación.

🏠 Libertad de diseño arquitectónico en fachada.

🏠 Compuesto a partir de áridos ligeros naturales o artificiales.

Gama Thermedia

64 Thermedia®



Thermedia®

Thermedia® es un hormigón ligero estructural que contribuye a la eficiencia energética de los edificios. Combina prestaciones mecánicas y térmicas, ligereza, aislamiento acústico y una gran durabilidad, gracias a su dosificación en base a áridos ligeros naturales y/o artificiales.

Thermedia® posee propiedades térmicas aislantes hasta tres veces más altas que las de un hormigón convencional. Es el hormigón ideal para la construcción de edificios de elevada eficiencia energética.

Ventajas

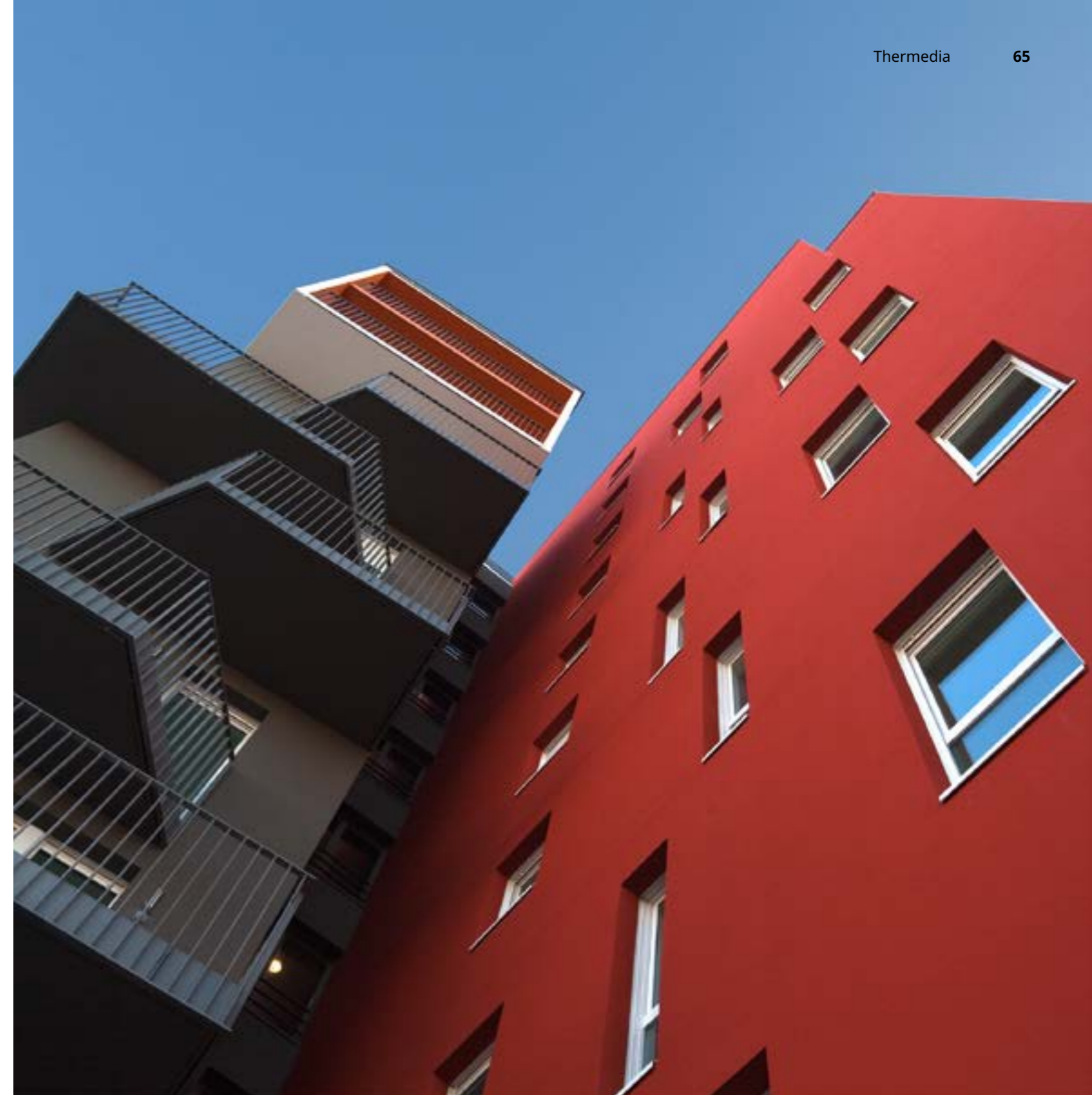
- **Hormigón estructural:** puede ser empleado en la ejecución de todos los elementos estructurales de cualquier edificación. Especialmente indicado para muros de fachada.
- **Prestaciones mecánicas:** su alta fluidez permite una fácil puesta en obra y colocación. Es un hormigón que puede ser bombeado.
- **Prestaciones térmicas:** su reducida conductividad térmica favorece el aislamiento térmico interior y reduce las pérdidas de calor en los puentes térmicos forjado/fachada.
- **Disminución de plazos de construcción:** los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Son posibles grandes rendimientos en la puesta en obra, optimizando los plazos de ejecución para los trabajos de hormigonado.
- **Aislamiento acústico:** buen comportamiento frente a la transmisión del ruido y vibraciones producidas por impacto, respecto a los hormigones convencionales.
- **Hormigón ligero:** el empleo de áridos ligeros naturales (piedra pómez) o artificiales (arcilla expandida) en su dosificación, le confiere densidades reducidas que favorecen su uso en obras de rehabilitación o forjados de cubierta.

Precauciones de uso

- Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzados de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Características técnicas:

Resistencia	25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	1650-1750 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	Líquida	UNE 12350-2:2020
Trabajabilidad	A1	Anexo I RD 842/2013
Conductividad a 28 días	<0,6 W/mK	Según método interno LH



Descargas



REDUZCO

Reduzco® es el primer paso en términos de sostenibilidad de los hormigones LafargeHolcim, aplicable a una gran variedad de productos y por el cual se garantiza una reducción del 10% de las emisiones de CO₂ por metro cúbico de hormigón fabricado.



Las cualidades Reduzco® son aplicables a la gran mayoría de nuestros hormigones convencionales, así como a la mayor parte de los productos Ultra Series™, Agilia® y Artevia™ manteniendo todas las propiedades técnicas y cualidades de estos hormigones, incluidos los requerimientos de puesta en obra.

Certificación medioambiental de proyectos y obras: las propiedades garantizadas en sostenibilidad del hormigón Reduzco® y el hecho de poseer **Declaración Ambiental de Producto propia** hacen que este hormigón sea especialmente indicado para su empleo en todos aquellos proyectos y obras que opten a calificarse con un sello de Certificación Ambiental bajo cualquiera de las marcas actualmente reconocidas: LEED®, BREEAM®, VERDE, etc.

Los hormigones con la característica Reduzco® poseen Declaración Ambiental de Producto propia (DAP).

Declaración en el albarán de entrega de las emisiones de CO₂ teniendo en cuenta las emisiones asociadas a:



Transporte desde la planta de fabricación hasta el punto de entrega del suministro. Emisiones asociadas teniendo en cuenta la distancia entre planta y obra. (A4)



Materias primas: cemento, áridos, adiciones y aditivos. Según fórmula de dosificación y el valor de emisiones de CO₂ declaradas por los proveedores, así como el transporte a la central de hormigón. (A1-A2)



Proceso de amasado y/o carga: emisiones de CO₂ asociadas a la energía empleada en estas operaciones. (A3)



Reduzco®

Reduzco® es el primer paso en términos de sostenibilidad de los hormigones LafargeHolcim, aplicable a una gran variedad de productos y por el cual se garantiza una reducción del 10% de las emisiones de CO₂ por metro cúbico de hormigón fabricado.

- Hormigones fabricados en central con materias primas seleccionadas.
- La energía eléctrica empleada en la fabricación procede en su mayor parte de fuentes renovables, incluso algunas de ellas ubicadas en la propia planta de hormigón (paneles fotovoltaicos).
- Los hormigones con la característica **Reduzco®** poseen Declaración Ambiental de Producto propia (DAP)
- **Declaración en el albarán de entrega de las emisiones de CO₂** teniendo en cuenta las emisiones asociadas a:
 - **Materias primas:** cemento, áridos, adiciones y aditivos. Según fórmula de dosificación y el valor de emisiones de CO₂ declaradas por los proveedores, así como el transporte a la central de hormigón. (A1-A2)
 - **Proceso de amasado y/o carga:** emisiones de CO₂ asociadas a la energía empleada en estas operaciones. (A3)
 - **Transporte** desde la planta de fabricación hasta el punto de entrega del suministro. Emisiones asociadas teniendo en cuenta la distancia entre planta y obra. (A4)

Ventajas

- **Sostenibilidad:** contribución real a la mejora de las condiciones medioambientales del entorno. Este hormigón reduce las emisiones de CO₂ y sus efectos por acumulación atmosférica, contribuyendo a reducir el calentamiento global del planeta por desarrollo del **efecto invernadero**.
- **Prestaciones:** las cualidades **Reduzco®** son aplicables a la gran mayoría de nuestros hormigones convencionales, así como a **la mayor parte de los productos Ultra Series™, Agilia® y Artevia®** manteniendo todas las propiedades técnicas y cualidades de estos hormigones, incluidos los requerimientos de puesta en obra.

Precauciones de uso

- Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc..



Características técnicas:

Resistencia	≤ 35 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300-2400 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020

- **Transparencia en emisiones de cada suministro de hormigón:** para garantizar y demostrar las aptitudes en sostenibilidad de este hormigón se declaran, impresas en albarán, las emisiones de CO₂ reales en cada suministro, incluyendo la fabricación y el transporte a obra.
- **Transparencia en el impacto ambiental global del hormigón: Reduzco®** posee **Declaración Ambiental de Producto propia**. En este documento, publicado y certificado por organismo independiente, se exponen pormenorizadamente los impactos totales producidos sobre el medio natural durante su vida útil, esto es, desde la fabricación del hormigón hasta el reciclado final del mismo.
- **Certificación medioambiental de proyectos y obras:** las propiedades garantizadas en sostenibilidad del hormigón **Reduzco®** y el hecho de poseer **Declaración Ambiental de Producto propia** hacen que este hormigón sea especialmente indicado para su empleo en todos aquellos proyectos y obras que opten a calificarse con un sello de Certificación Ambiental bajo cualquiera de las marcas actualmente reconocidas: LEED®, BREEAM®, VERDE, etc.
- **Economía:** el coste adicional de esta gama de hormigones está muy por debajo del beneficio ambiental y social que generará su empleo en el corto y medio plazo. Intangibles como nuestras condiciones de vida y las de futuras generaciones o la ralentización de procesos naturales, tales como la desertización, elevación del nivel de los océanos, supervivencia de especies animales y vegetales, entre otros, están directamente relacionados con el empleo de esta nueva generación de materiales de construcción.



LafargeHolcim España
Avenida de Manoteras, 20. Edif. Tokio. 1ª Planta
28050 Madrid - España
www.lafargeholcim.es
Tel.: (+34) 912 133 100
E-mail: marketing.spain@lafargeholcim.com

