# Revisión Oct 22. Anula todas las versiones anteriores

# Tector Print

Morteros de impresión 3D mono-componentes



# Descripción:

• TectorPrint es una familia de morteros mono componente en base cemento o cal NHL 3,5 para uso de impresoras de mortero 3D en trabajos de construcción en general. La amplia gama de morteros TectorPrint de Holcim, permite realizar desde pequeños trabajos de restauración natural, hasta cualquier tipo de forma compleja.

# **Aplicación:**

- Indicado para pre fabricación de pequeños o grandes elementos verticales, horizontales, cóncavos o cualquier tipo de forma y elemento estructural o no. Por ejemplo, muros, columnas, pilares. casetones etc... Posibilidad de relleno interior con materiales diversos tipo espumas cementosas, hormigones etc....
- El rango de resistencias a compresión de la familia TectorPrint va desde los 2 MPa hasta los 90 MPa. Para más información contactar con el departamento técnico de Holcim morteros.



# Presentación del producto:

- TectorPrint se presenta en sacos de papel de 25Kg. paletizado en palets de 56 sacos. Los palets empleados son fitosanitarios y vienen filmados con un capuchón plástico para proteger el producto de las inclemencias del tiempo.
- Conservar el producto a cubierto y en lugar sin humedad, durante un máximo de 12 meses desde la fecha de fabricación.
- Disponible en BigBag de 1000kg.

### **Recomendaciones:**

Para mayor información acerca del producto y su disponibilidad no dude en contactar con nuestro servicio técnico de morteros.



# Modo de empleo:

- Holcim dispone a través de esta familia de productos de una amplia experiencia en proyectos nacionales e internacionales de desarrollo de técnicas de impresión en
- Para una experiencia satisfactoria le recomendamos se ponga en contacto con nuestros servicios técnicos para asesorarle para la elección de su mortero 3D en función del equipo de impresión a emplear y finalidad del proyecto.

### **Datos técnicos:**

Descripción de resistencias a compresión.

Rango de resistencias desde 2N/mm<sup>2</sup> en cales a 90N/mm<sup>2</sup> en morteros de altas resistencias.

Tiempos de fraguado: entre 5 y 90 minutos.





Elementos decorativos verticales en





