

Nota de prensa

LafargeHolcim construirá una nueva planta de morteros orientados a la construcción sostenible

- Ubicada en Villasequilla (Toledo) contará con su propio centro de investigación para el desarrollo de nuevos morteros orientados a la construcción sostenible y permitirá investigar sobre nuevas aplicaciones, como la construcción industrializada, soluciones avanzadas para el aislamiento y la impermeabilización de los edificios o la impresión en 3D
- En base a los objetivos para el desarrollo de productos y soluciones innovadoras y sostenibles, la compañía invertirá 6,8 millones de euros en el desarrollo de esta instalación que estará enfocada a la fabricación de morteros con baja huella de carbono

Madrid, 21 de noviembre de 2022. Con la finalidad de dar respuesta a la creciente demanda de morteros técnicos en el mercado nacional, y en línea con la estrategia de expansión del segmento de Soluciones y Productos del Grupo Holcim, LafargeHolcim España pondrá en marcha una línea de producción de mortero, que se suma a la actual instalación de Hellín (Albacete).

Ubicada en el municipio toledano de Villasequilla, la planta contará con su propio centro de investigación para nuevos morteros orientados a la construcción sostenible y permitirá desarrollar e investigar sobre nuevas aplicaciones, como la construcción industrializada, soluciones avanzadas para la mejora del aislamiento e impermeabilización de los edificios o la impresión en 3D.

Esta apuesta de la compañía constituye un avance en su “Estrategia 2025- Acelerando el Crecimiento Verde”, en la que prevé invertir 6,8 millones de euros. La puesta en marcha de esta instalación está especialmente enfocada a la fabricación de morteros con baja huella de carbono destinados a la construcción sostenible.

La previsión es que la nueva línea de producción esté operativa a partir del segundo semestre de 2023. Está diseñada con una capacidad de producción de 220.000 toneladas anuales de 300 tipos de morteros diferentes, lo que permitirá incrementar, reforzar y consolidar el negocio de mortero de la compañía.

Carmen Díaz, Directora General de LafargeHolcim España, apunta que “con esta instalación podremos desarrollar nuestra apuesta por el segmento Soluciones y Productos y ampliar la producción de productos diseñados para el futuro de la construcción, como TectorPrint, enfocado a la impresión en 3D, así como toda una generación de morteros técnicos con baja huella de carbono. Además, la nueva planta nos permitirá impulsar la generación de empleo y la creación de riqueza en la región castellanomanchega”, concluye Díaz.

Acerca de Holcim

Holcim construye progreso para las personas y para el planeta. Como líder global en soluciones constructivas innovadoras y sostenibles, Holcim contribuye a crear ciudades más sostenibles, infraestructuras más inteligentes y a mejorar la calidad de vida alrededor del mundo. Con la sostenibilidad como eje de su estrategia, Holcim tiene como objetivo convertirse en una compañía Net Zero, siendo las personas y las comunidades la clave de su éxito. La compañía impulsa la economía circular desde su posición de líder mundial en el reciclaje para construir más con menos. Holcim es la firma responsable de algunas de las marcas más reconocidas mundialmente en el sector de la construcción, incluyendo ACC, Aggregate Industries, Ambuja Cement, Disensa, Firestone Building Products, Geocycle, Holcim y Lafarge. Holcim está formado por un equipo de 70.000 personas alrededor del mundo, que comparten su pasión por construir el progreso de las personas y el planeta, mediante cuatro líneas de negocio: Cemento, Hormigón, Áridos, Agregados y Soluciones y Productos.

Más información disponible en www.holcim.com

Acerca de LafargeHolcim España

LafargeHolcim España pertenece al Grupo Holcim, líder mundial en soluciones innovadoras y sostenibles para la construcción. Con la sostenibilidad como eje de su estrategia empresarial, la compañía apuesta por el desarrollo de materiales y soluciones de vanguardia orientados a la construcción de ciudades circulares y neutras en carbono. LafargeHolcim España está formada por un equipo de más de 700 personas y cuenta con un operativo industrial de cinco fábricas de cemento con una capacidad instalada de siete millones de toneladas anuales, 20 plantas de hormigón, una planta de mortero, una planta de coprocesamiento de residuos, cuatro terminales de carga, dos centros de distribución y tres laboratorios de innovación e investigación. Ha sido pionera en el sector al obtener el doble sello "Calculo y Reduzco" del MITECO y está inmersa en la puesta en marcha de la que será la primera planta de captura de CO2 en una fábrica de cemento en España.

Para más información visite la web: www.lafargeholcim.es

Para más información:
Alexandra Mariño
amarino@torresycarrera.com
636 50 12 42