

Toledo | 21 de febrero de 2023

## Holcim refuerza su compromiso con la sostenibilidad ampliando sus instalaciones para el uso de combustibles renovables en su fábrica de cemento en Villaluenga de la Sagra

- **Gracias a este proyecto, dotado de una inversión de ocho millones de euros, la planta está preparada para lograr que el 85% de la energía térmica que utiliza en su proceso de fabricación proceda de combustibles renovables**
- **La nueva instalación, a cuya inauguración asistió Emiliano García-Page, presidente de Castilla-La Mancha, también permitirá a Holcim gestionar cerca de 100.000 toneladas de residuos, dándoles una segunda vida**
- **Una apuesta por la descarbonización que les permitirá reducir en más de 30.000 toneladas las emisiones de CO<sub>2</sub> asociadas al uso de energía**

Holcim ha ampliado sus instalaciones para el uso de combustibles renovables en su proceso de fabricación de la planta de cemento de Villaluenga de la Sagra (Toledo). Con esta apertura, la compañía refuerza su compromiso con la construcción sostenible y la economía circular.

Gracias a este proyecto, la fábrica de Holcim en Villaluenga de la Sagra está preparada para conseguir que el 85% de la energía térmica que utiliza proceda de combustibles renovables y para gestionar alrededor de 100.000 toneladas de residuos, a los que proporciona una segunda vida como parte de un material como el cemento.

En este sentido, en línea con su estrategia de descarbonización, este proyecto hará posible una reducción de más de 30.000 toneladas de emisiones de CO<sub>2</sub> vinculadas al uso de energía, lo que equivale a las emisiones de más de 20.000 vehículos durante toda su vida útil.

A la inauguración de la nueva instalación asistió el presidente de Castilla-La Mancha, Emiliano García-Page, acompañado por la consejera de Economía, Empresas y Empleo, Patricia Franco, entre otras autoridades locales y regionales.

Por su parte, Carmen Díaz, CEO de Holcim España, subrayaba que *“con este nuevo módulo, celebramos un paso más en nuestro crecimiento verde en Castilla-La Mancha y la apertura de una nueva era de crecimiento sostenible. Estamos a la vanguardia de la descarbonización de la construcción a lo largo de todo su ciclo de vida, para construir un futuro de cero emisiones netas que funcione para las personas y el planeta. Con el uso de residuos que llegan al final de su vida útil o de los procedentes de la construcción y demolición para convertirlos en nuevas soluciones y fuentes de energía, estamos contribuyendo a acelerar la transición hacia una construcción circular”*.

En la misma línea, Oswaldo Pereda, director de la fábrica de cemento de Holcim en Villaluenga de la Sagra, destaca que *“convertir residuos en recursos contribuye a construir lo nuevo con lo viejo, y a que el cemento sea circular. Pero agilizar la construcción sostenible y circular también supone configurar productos con menor huella de carbono y, para ello, contamos con palancas como el uso de materias primas alternativas o adiciones de otros materiales. Hoy, el 90% de nuestra gama de cementos incorpora puzolana en su composición, un material descarbonatado y, por tanto, libre de CO<sub>2</sub>”*.

Para lograr estos objetivos, Holcim sitúa en el centro de su actividad a las personas y las comunidades del entorno en el que opera, siendo la clave de su éxito. En este caso, Holcim está comprometida con el desarrollo local y de la región de Castilla-La Mancha con la generación de empleo de calidad y liderando el desarrollo de soluciones y materiales de construcción innovadores y sostenibles.

## **Contribución de la fábrica de Villaluenga a su entorno**

La fábrica de cemento de Villaluenga de la Sagra realiza una contribución significativa a la sociedad y a la economía de la región, respaldada por los siguientes datos:

- Aporta a Castilla-La Mancha 23 millones de euros al año en forma de salarios, contratación de servicios, iniciativas sociales e impuestos, entre otros.
- Genera cerca de 400 puestos directos e indirectos.
- Evita las emisiones anuales equivalentes a 40.000 vehículos por el uso de combustibles alternativos.
- El 65% de la energía consumida procede de combustibles derivados de residuos, según datos verificados del año 2022.
- Su objetivo es alcanzar el 85% de uso de combustibles alternativos para avanzar en términos de economía circular y simbiosis industrial.
- Su compromiso con la biodiversidad: lograr un impacto positivo medible. Más de 350 especies distintas de flora habitan en la cantera de caliza.
- La cantera de Yepes-Ciruelos es un referente a nivel internacional en rehabilitación de espacios mineros.

## **Acerca de Holcim**

Holcim construye progreso para las personas y para el planeta. Como líder global en soluciones de construcción innovadoras y sostenibles, Holcim contribuye a crear ciudades más sostenibles, infraestructuras más inteligentes y a mejorar la calidad de vida alrededor del mundo. Con la sostenibilidad como eje de su estrategia, Holcim tiene como objetivo convertirse en una compañía Net Zero, siendo las personas y las comunidades la clave de su éxito. La compañía impulsa la construcción circular desde su posición de líder mundial en el reciclaje para construir mejor con menos. Holcim está formado por un equipo de 70.000 personas alrededor del mundo, que comparten su pasión por construir el progreso para las personas y el planeta, mediante cuatro líneas de negocio: Cemento, Hormigón, Áridos y Soluciones y Productos.

Conozca más sobre Holcim en [www.holcim.com](http://www.holcim.com)

## **Acerca de Holcim España**

Holcim España es miembro del Grupo Holcim, líder mundial en soluciones innovadoras y sostenibles para la construcción. Con la sostenibilidad como eje de su estrategia empresarial, la compañía apuesta por el desarrollo de materiales y soluciones de vanguardia orientados a la construcción de ciudades sostenibles y neutras en carbono. Holcim España está formada por un equipo de más de 700 personas y cuenta con un operativo industrial de cinco fábricas de cemento, 20 plantas de hormigón, una planta de mortero, una planta de gestión y tratamiento de residuos, cuatro terminales de carga, dos centros de distribución y tres laboratorios dedicados a la innovación e investigación. Es la primera y única empresa del sector en obtener el doble sello "Calculo y Reduzco" del MITECO y está inmersa en la puesta en marcha de la que será la primera planta de captura de CO2 en una fábrica de cemento en España.