



# Agilia® Horizontal

## DESCRIPCIÓN:

Agilia® Horizontal es el hormigón autocompactante de Holcim fabricado en central y especialmente diseñado para la realización de elementos constructivos horizontales (soleras, losas y forjados). Capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios, sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

Agilia® Horizontal está especialmente indicado para la construcción de elementos horizontales en los que se precise seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o una fácil puesta en obra.

La resistencia de Agilia® Horizontal a compresión a 28 días será la definida por el cliente. Actualmente hay disponibles hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Para resistencias superiores, consultar con el Departamento Técnico de Holcim.



## VENTAJAS:

- ▶ **Facilidad de colocación:** por las características de fluidez que tienen los hormigones autocompactantes, y la ausencia de vibración, es posible hormigonar grandes superficies en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo, bombeo...).
- ▶ **Acabados superficiales:** el hormigón autocompactante rellena todos los espacios sin segregaciones ni bloqueo de áridos, evitando la aparición de coqueas o zonas sin rellenar. Su alta dosificación en finos favorece el aspecto visual de los acabados superficiales.
- ▶ **Prestaciones mecánicas:** amplia gama de posibilidades. Disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de Holcim.
- ▶ **Disminución de plazos de construcción:** los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Son posibles grandes rendimientos en la puesta en obra, optimizando los plazos de ejecución para los trabajos de hormigonado.
- ▶ **Reducción de mano de obra:** no son necesarias las operaciones de vibrado del hormigón. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Ambas circunstancias hacen que la relación horas de personal por metro cúbico colocado sea lo más reducida posible.
- ▶ **Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:** la reducción de esfuerzos físicos del personal en la puesta en obra del hormigón autocompactante y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones de trabajo respecto a las requeridas para la aplicación de hormigones convencionales.



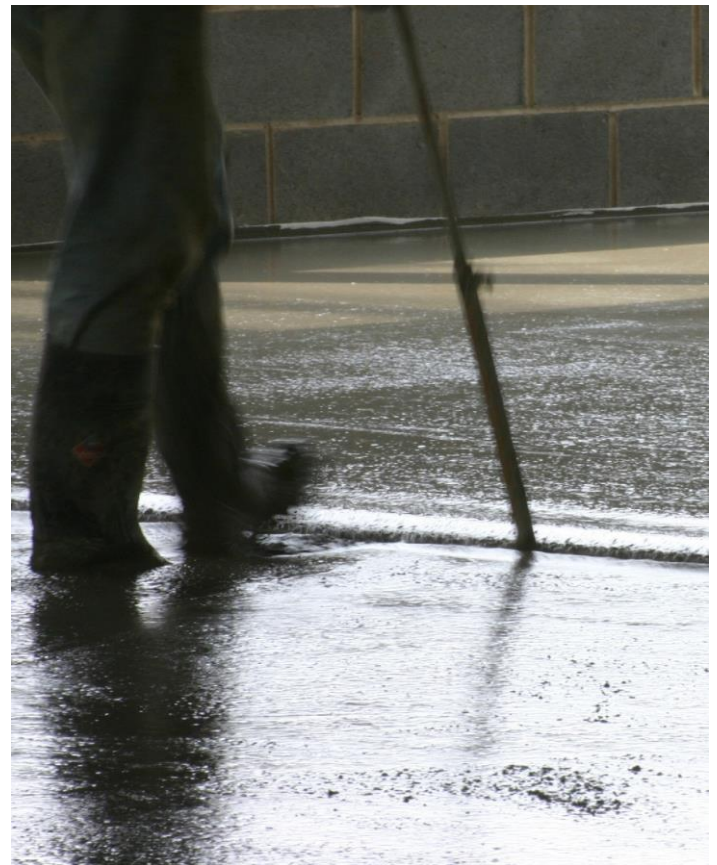
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

<b>Resistencia a 28 días</b>	≥ 25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
<b>Densidad</b>	2300 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>	UNE EN 12350-6:2020
<b>Consistencia</b>	65-75 cm	UNE 83361:2007
<b>Trabajabilidad</b>	2 horas	
<b>Espesores</b>	≥7 cm	

## PRECAUCIONES DE USO:

Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Antes del vertido, comprobar la consistencia del hormigón.



Revisión 03. Enero 2023

## RECOMENDACIONES PARA PUESTA EN OBRA

- ▶ Puede ser realizada por descarga directa del hormigón desde el camión, descarga al cubo de hormigonado con ayuda de medios de elevación, o mediante descarga en la tolva de una máquina de bombeo.
- ▶ No se empleará ningún medio auxiliar de vibrado para la puesta en obra.
- ▶ El espesor mínimo recomendado para aplicar este hormigón son 7 cm.
- ▶ Se emplearán productos de curado del hormigón y/o procedimientos adecuados. El Departamento Técnico de Holcim asesorará al cliente en este punto.
- ▶ Se fijarán convenientemente todos los elementos que queden embebidos en el hormigón.
- ▶ Las juntas de retracción se realizarán de la misma forma que con el empleo de hormigones convencionales.
- ▶ Se revisará y asegurará la estanqueidad de los encofrados antes del vertido del hormigón.
- ▶ Los elementos estructurales se hormigonarán de acuerdo con las especificaciones indicadas en el Código Estructural.
- ▶ En el hormigonado con varios equipos de vertido, la distancia entre puntos de descarga contiguos no debe superar los 7 m.

Consultar la posibilidad de fabricación de este producto con la característica adicional de reducción de emisiones de CO<sub>2</sub> y DAP propia: Reduzco.