

AGILIA® LIGERO

Es el hormigón autocompactante de baja densidad de Holcim fabricado en central que aporta el menor peso posible al elemento construido y es capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios, sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

Agilia® Ligero está especialmente indicado para la construcción de elementos horizontales en los que se precise el menor peso posible, la seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o una fácil puesta en obra (cubiertas planas, losas aligeradas y forjados en rehabilitaciones...).

Características técnicas

Resistencia a 28 días	≥ 25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	1650 ± 50 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	65 - 75 cm	UNE EN 12350-8:2020
Trabajabilidad	2 horas	
Espesores	≥ 7 cm	

Ventajas

Facilidad de colocación:

Por las características de fluidez que tienen los hormigones autocompactantes, y la ausencia de vibración, es posible hormigonar grandes superficies en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo y mediante bombeo).

Prestaciones mecánicas:

La resistencia de Agilia® Ligero a compresión a 28 días disponible es de 25 MPa, apta para realizar cualquier elemento estructural. Para resistencias superiores consultar con el Departamento Técnico de Holcim.

Baja conductividad térmica:

La baja densidad de este hormigón y su estructura porosa reducen notablemente su conductividad térmica respecto a la de hormigones convencionales.

Baja transmisión acústica:

Buen comportamiento frente a la transmisión del ruido y vibraciones producidas por impacto respecto a los hormigones convencionales.

Disminución de plazos de construcción:

Los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Al ser un hormigón bombeable, son posibles grandes rendimientos en la puesta en obra optimizándose los plazos de ejecución para los trabajos de hormigonado.

Reducción de mano de obra:

No es necesario realizar el vibrado del hormigón. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Estas circunstancias hacen que la repercusión del coste de horas de operario por metro cúbico de hormigón colocado sea lo más reducida posible.

Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:

La reducción de esfuerzos físicos del personal en la puesta en obra del hormigón autocompactante y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones de trabajo respecto a las requeridas para la aplicación de hormigones convencionales.

Puesta en obra. Recomendaciones

Puede ser realizada por descarga directa del hormigón desde el camión, descarga al cubo de hormigonado con ayuda de medios de elevación, o mediante descarga en la tolva de una máquina de bombeo.

No se empleará ningún medio auxiliar de vibrado para la puesta en obra.

Se fijarán convenientemente todos los elementos que queden embebidos en el hormigón.

Se revisará y asegurará la estanqueidad de los encofrados antes del vertido del hormigón.

Los elementos estructurales se hormigonarán de acuerdo con las especificaciones indicadas en el Código Estructural.

Aplicaciones verticales:

Se recomienda el empleo de un tubo o manguera para hormigonar elementos encofrados en los que pudiera producirse segregación, incluso con alturas de vertido inferiores a 2 m. El tubo o manguera se introducirá hasta el final del encofrado.

Aplicaciones horizontales:

Para la nivelación del hormigón se emplearán medios técnicos y herramientas adecuadas.

Se emplearán productos de curado del hormigón y/o procedimientos adecuados.

Dependiendo del acabado final puede ser necesario un lijado superficial del hormigón.

Precauciones de uso

Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: llevar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Comprobar la consistencia del hormigón siempre antes de su vertido.