

## AGILIA® VERTICAL

Es el hormigón autocompactante de Holcim fabricado en central y especialmente diseñado para la realización de elementos verticales, capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios encofrados sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

Agilia® Vertical está especialmente indicado para la construcción de elementos verticales estructurales (pilares, muros, estructuras fuertemente armadas, etc.) y elementos prefabricados (paneles de fachada, piezas de hormigón con formas complejas, etc.) en los que se precise una seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o compacidad y relleno completo de todos los huecos formados por los moldes de encofrado.

### Características técnicas

Resistencia a 28 días	≥ 25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	65 - 75 cm	UNE EN 12350-8:2020
Trabajabilidad	2 horas	

### Ventajas

#### Facilidad de colocación:

Por las características de fluidez que tienen los hormigones autocompactantes y la ausencia de vibración, es posible hormigonar grandes superficies en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo, bombeo...).

#### Acabados superficiales:

El hormigón autocompactante rellena todos los espacios encofrados, sin segregaciones ni bloqueo de áridos, evitando la aparición de coqueras o zonas sin rellenar. Su alta dosificación en finos mejora la calidad de los acabados superficiales.

#### Prestaciones mecánicas:

Amplia gama de posibilidades. Disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de Holcim.

#### Disminución de plazos de construcción:

Los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son entre un 50-70 % inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Se optimizan por ello los rendimientos para los trabajos de hormigonado.

#### Reducción de mano de obra:

No son necesarias las operaciones de vibrado del hormigón. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Ambas circunstancias hacen que la relación horas de personal por metro cúbico colocado sea lo más reducida posible.

#### Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:

La reducción de esfuerzos físicos del personal para la puesta en obra y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones respecto a las requeridas para colocar hormigones convencionales.

## **Puesta en obra. Recomendaciones**

Puede ser realizada por descarga directa del hormigón desde el camión, descarga al cubo de hormigonado y empleo de medios de elevación, o mediante descarga en la tolva de una máquina de bombeo.

No se empleará ningún medio auxiliar de vibrado para la puesta en obra.

Se emplearán agentes desencofrantes o desmoldantes adecuados.

Se fijarán convenientemente todos los elementos que queden embebidos en el hormigón.

Se revisará y asegurará la estanqueidad de los encofrados.

Los elementos estructurales se hormigonarán de acuerdo con las especificaciones indicadas en el Código Estructural.

Para el hormigonado de muros o elementos similares es recomendable la utilización de un tubo o manguera que llegue hasta el fondo del elemento encofrado para evitar posibles disgregaciones del hormigón en su vertido.

En el hormigonado de elementos lineales (muros continuos o similares), la distancia entre puntos de descarga contiguos no debe superar los 7 m.

Las cadencias de hormigonado se deben estudiar en función de la presión admisible de los encofrados facilitada por el fabricante/proveedor.

## **Precauciones de uso**

Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: llevar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Comprobar la consistencia del hormigón siempre antes de su vertido.