

Artevia



Artevia® Impreso



DESCRIPCIÓN:

Artevia® Impreso es el hormigón de Holcim fabricado en central a base de cemento, áridos seleccionados y reforzado con fibras de polipropileno. La dosificación de **Artevia® Impreso** ha sido optimizada para poder dejar impreso en la superficie del hormigón infinidad de acabados con diferentes colores y formas, pudiendo conseguir de esta manera un pavimento que simule de manera sencilla y eficaz acabados tipo madera, roca, adoquín, etc.



VENTAJAS:

- ▶ **Gran diversidad de acabados** en función de la figura o elemento que quiera dejarse impreso, acabados tipo adoquín, madera, roca, pizarra, etc.
- ▶ **Perfecta integración** del producto en cualquier ambiente gracias a su amplia variedad de acabados superficiales y colores.
- ▶ **Bajo mantenimiento y gran resistencia** a las inclemencias meteorológicas.
- ▶ **Rapidez de ejecución y facilidad de puesta en obra** lo que permite obtener grandes rendimientos lineales frente a soluciones tradicionales como ejecución de aceras, calles, paseos y, en general, todas aquellas actuaciones en las que se requiere el uso de losetas o baldosas.
- ▶ **Diversidad de aplicaciones:** parques, paseos, aceras, plazas, zonas de aparcamiento, terrazas, zonas recreativas, etc.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Resistencia	≥ 20 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300-2400 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Tamaño máx. de árido	22 mm	
Trabajabilidad	1h. 30 min.	
Espesores	> 8 cm	
Resistencia al deslizamiento	Clase 3: Rd > 45	UNE-ENV 12633:2003

PRECAUCIONES DE USO:

Para conservar y mantener el pavimento, aplicar una resina de protección que impedirá la penetración de hidrocarburos y facilitará la limpieza del mismo.

Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.



Revisión 03. Enero 2023

RECOMENDACIONES PARA PUESTA EN OBRA

Preparar el terreno de la misma forma que para la ejecución de cualquier otro pavimento, respetando las pendientes de evacuación de agua, así como las juntas de retracción y dilatación.

Proteger las áreas adyacentes de cualquier tipo de salpicadura.

Extender y reglear el hormigón de forma que la terminación sea lo más fina posible, dejando de esta forma la superficie perfectamente lisa.

Suficientemente fraguado el hormigón, se iniciará la adición de la capa de rodadura y posteriormente se procederá a ejecutar la estampación mediante los moldes.

Una vez pasadas alrededor de 24 horas del vertido del hormigón, lavar la superficie del pavimento ejecutado con agua a presión.

Consultar la posibilidad de fabricación de este producto con la característica adicional de reducción de emisiones de CO₂ y DAP propia: Reduzco.