ECOPACT AGILIA® HORIZONTAL

Es el hormigón autocompactante de Holcim fabricado en central y especialmente diseñado para la realización de elementos constructivos horizontales (soleras, losas y forjados) capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios, sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material. Garantiza una reducción superior al 30% de las emisiones de CO_2 por metro cúbico respecto del mismo material fabricado con CEM I.

ECOPact Agilia® Horizontal está especialmente indicado para la construcción de elementos horizontales en los que se precise seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o una fácil puesta en obra.

Características técnicas

Resistencia a 28 días	≥ 25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 ± 50 Kg/m³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	65 - 75 cm	UNE EN 12350-8:2020
Trabajabilidad	2 horas	
Espesores	≥ 7 cm	

Ventajas

Facilidad de colocación:
Por las características de fluidez que tienen los hormigones autocompactantes, y la ausencia de vibración, es posible hormigonar grandes superficies en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo, bombeo...).

Acabados superficiales:
El hormigón autocompactante rellena todos los espacios sin segregaciones ni bloqueo de áridos, evitando la aparición de coqueras o zonas sin rellenar. Su alta dosificación en finos favorece el aspecto visual de los acabados superficiales.

Prestaciones mecánicas:
Amplia gama de posibilidades. Disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de Holcim.

Disminución de plazos de construcción:
Los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Son posibles grandes rendimientos en la puesta en obra, optimizándose los plazos de ejecución para los trabajos de hormigonado.

Reducción de mano de obra:
No son necesarias las operaciones de vibrado del hormigón. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Ambas circunstancias hacen que la relación horas de personal por metro cúbico colocado sea lo más reducida posible.

Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:
La reducción de esfuerzos físicos del personal en la puesta en obra del hormigón autocompactante y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones de trabajo respecto a las requeridas para la aplicación de hormigones convencionales.

Puesta en obra. Recomendaciones

Puede ser realizada por descarga directa del hormigón desde el camión, descarga al cubo de hormigonado con ayuda de medios de elevación, o mediante descarga en la tolva de una máquina de bombeo.

No se empleará ningún medio auxiliar de vibrado para la puesta en obra.

El espesor mínimo recomendado para aplicar este hormigón son 7 cm.

Se emplearán productos de curado del hormigón y/o procedimientos adecuados.

Se fijarán convenientemente todos los elementos que queden embebidos en el hormigón.

Las juntas de retracción se realizarán de la misma forma que con el empleo de hormigones convencionales.

Se revisará y asegurará la estanqueidad de los encofrados antes del vertido del hormigón.

Los elementos estructurales se hormigonarán de acuerdo con las especificaciones indicadas en el Código Estructural.

En el hormigonado con varios equipos de vertido la distancia entre puntos de descarga contiguos no debe superar los 7 m.

Precauciones de uso

Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: llevar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Comprobar la consistencia del hormigón siempre antes de su vertido.