

HORMIGONES Y MORTEROS

ECOPact Prime son los hormigones y morteros de Holcim fabricados en central con una formulación de componentes (cemento, áridos, agua y aditivos) que garantiza una **reducción comprendida entre el 50% y el 70% de las emisiones de CO₂ por metro cúbico respecto del mismo material fabricado con CEM I.**

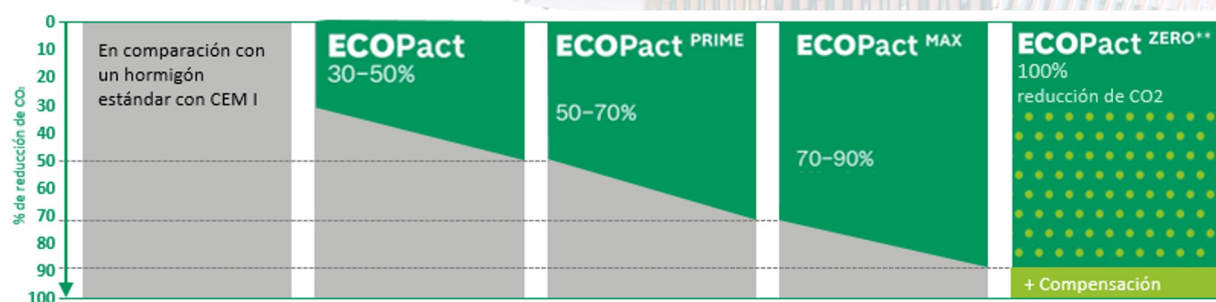
DESCRIPCIÓN:

- Los productos ECOPact Prime se fabrican con: ECOPlanet Max (cemento de bajas emisiones), áridos seleccionados, agua y aditivos especiales.
- Las propiedades de los hormigones y morteros ECOPact Prime cumplen todos los requerimientos normativos establecidos tanto de puesta en obra como en el resto de propiedades técnicas.
- La energía eléctrica empleada en la fabricación procede de fuentes renovables, incluso algunas de ellas ubicadas en la propia planta de hormigón (paneles fotovoltaicos).
- Los hormigones ECOPact Prime poseen Declaración Ambiental de Producto propia (DAP) según el programa The International EPD® System (www.environdec.com).

VENTAJAS:

- Sostenibilidad: ECOPact Prime reduce hasta el 70 % de las emisiones de CO₂.
- Transparencia en emisiones de cada suministro de hormigón, declarado en el albarán de entrega.
- Transparencia en el impacto ambiental global, validado en su Declaración Ambiental de Producto.
- ECOPact Prime está especialmente indicado para su empleo en todos aquellos proyectos y obras que opten a calificarse en los niveles más altos de sostenibilidad que otorgan los sellos de Certificación Ambiental.

REDUCCIÓN DE CO₂ GAMA ECOPACT:



DVBA

@HolcimEspaña

 **HOLCIM**

AGILIA® CIMENTACIONES

Hormigón autocompactante de Holcim fabricado en central especialmente diseñado para la realización de todo tipo de cimentaciones, superficiales y especiales, capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material.

Características técnicas:

Resistencia	≥ 25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 ± 50 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	55-65 cm	UNE EN 12350-8:2020
Trabajabilidad	2 horas	

Ventajas

- Facilidad de colocación, gracias a las características de elevada fluidez que tienen los hormigones autocompactantes
- Pilotes. Especialmente indicado su empleo para la ejecución de pilotes tipo CPI 8: Barrenados y hormigonados por tubo central de barrena, con introducción posterior de la armadura.
- Prestaciones mecánicas. Hormigones con resistencias a partir de 25 MPa. Para resistencias superiores a 35 MPa consultar con el Departamento Técnico de Holcim.
- Disminución de plazos de construcción. Los hormigones autocompactante reducen un 50-70% el tiempo de puesta en obra.
- No es necesario el vibrado del hormigón permitiendo la optimización de recursos.
- Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo. La reducción de esfuerzos físicos del personal en la puesta en obra del hormigón autocompactante y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones de trabajo respecto a las requeridas para la aplicación de hormigones convencionales.

Recomendaciones de puesta en obra

- Puede ser realizada por descarga directa del hormigón desde el camión, descarga al cubo de hormigonado con ayuda de medios de elevación, o mediante descarga en la tolva de una máquina de bombeo.
- No se empleará ningún medio auxiliar de vibrado para la puesta en obra.
- Se fijarán convenientemente todos los elementos que queden embebidos en el hormigón.
- Se revisará y asegurará la estanqueidad de los encofrados antes del vertido del hormigón.
- Los elementos estructurales se hormigonarán de acuerdo con las especificaciones indicadas en el Código Estructural.
- En el hormigonado con varios equipos de vertido, la distancia entre puntos de descarga contiguos no debe superar los 7 m.

Precauciones de uso

- Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales.

