

HORMIGONES Y MORTEROS

ECOPact Prime son los hormigones y morteros de Holcim fabricados en central con una formulación de componentes (cemento, áridos, agua y aditivos) que garantiza una **reducción comprendida entre el 50% y el 70% de las emisiones de CO₂ por metro cúbico respecto del mismo material fabricado con CEM I.**

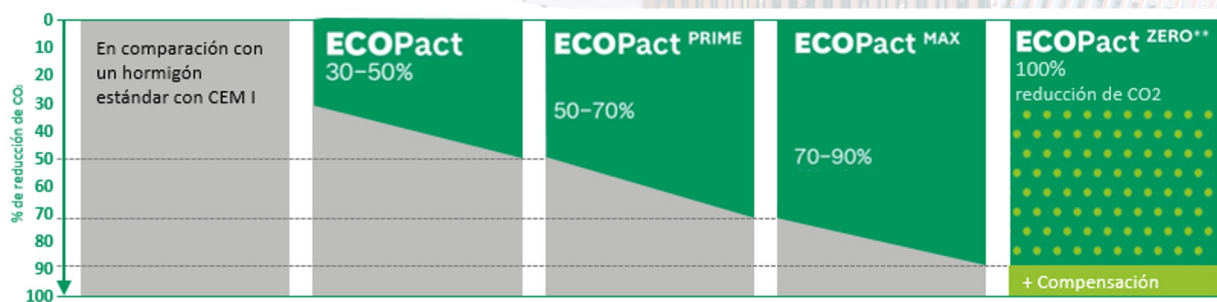
DESCRIPCIÓN:

- Los productos ECOPact Prime se fabrican con: ECOPlanet Max (cemento de bajas emisiones), áridos seleccionados, agua y aditivos especiales.
- Las propiedades de los hormigones y morteros ECOPact Prime cumplen todos los requerimientos normativos establecidos tanto de puesta en obra como en el resto de propiedades técnicas.
- La energía eléctrica empleada en la fabricación procede de fuentes renovables, incluso algunas de ellas ubicadas en la propia planta de hormigón (paneles fotovoltaicos).
- Los hormigones ECOPact Prime poseen Declaración Ambiental de Producto propia (DAP) según el programa The International EPD® System (www.environdec.com).

VENTAJAS:

- Sostenibilidad: ECOPact Prime reduce hasta el 70 % de las emisiones de CO₂.
- Transparencia en emisiones de cada suministro de hormigón, declarado en el albarán de entrega.
- Transparencia en el impacto ambiental global, validado en su Declaración Ambiental de Producto.
- ECOPact Prime está especialmente indicado para su empleo en todos aquellos proyectos y obras que opten a calificarse en los niveles más altos de sostenibilidad que otorgan los sellos de Certificación Ambiental.

REDUCCIÓN DE CO₂ GAMA ECOPACT:



DVBA

@HolcimEspaña

 **HOLCIM**

AGILIA® SUELO C

Mortero autonivelante en base cemento de Holcim, fabricado en central de hormigón y destinado a la realización de recrecidos de suelos en los que se necesite gran rapidez de ejecución y una cuidada planimetría. Es el mortero perfecto para ser utilizado en el interior de toda clase de edificios como base de nivelación y en construcciones en las que la alta calidad, ligada a la optimización de costes y los plazos de ejecución, toman importancia relevante.

Características técnicas:

Resistencia	Compresión >8 MPa Flexión >3 MPa	UNE EN 13892-2:2003
Densidad	2150 ± 100 Kg/m ³	UNE-EN 1015-6:1999
Resistencia al fuego	A1	ANEXO I RD 842/2013
Fluidez	24 cm ± 2 cm	UNE-EN 1015-3:2000
Trabajabilidad	120 min	
Espesores	4 – 10 cm	

Ventajas

- Facilidad de colocación. Su gran fluidez permite ser bombeado fácilmente consiguiendo altos rendimientos de aplicación y una gran planimetría frente a los métodos tradicionales.
- Compatibilidad con todos los productos intermedios entre el recrecido y el revestimiento último (colas, cementos colas, etc.).
- Disminución de plazos. A las 48 horas es transitable (a 20±2°C) y a los siete días se pueden colocar materiales semipesados sobre el mismo.
- Reducción de la fisuración plástica gracias al añadido de fibras de polipropileno en su dosificación.

Recomendaciones de puesta en obra

- Preparación del soporte: los soportes deben estar limpios y ser resistentes. Se recomienda el uso de un plástico separador entre la base y el mortero.
- Preparación de estancias: evitar las corrientes de aire y la exposición al sol del producto mediante el tapado de puertas, ventanas, etc. Colocar bandas perimetrales alrededor de todos los elementos en contacto con el producto. En todos los salientes, esquinas, etc. colocar mallas para evitar fisuración y comprobar el anclaje de tuberías.
- Aplicación del producto (consultar recomendaciones de puesta en obra): se debe comprobar la consistencia del producto antes de su vertido. La aplicación debe realizarse mediante bombeo. La terminación debe realizarse con barra y/o cepillo. Una vez colocado, debe aplicarse líquido de curado en la superficie del producto.
- Secado: transitable a las 48 horas (a 20±2°C). La comprobación de la humedad residual es recomendable realizarla mediante ensayo con bomba de carburo y seguir las recomendaciones del aplicador fabricante del revestimiento final para su colocación.

Precauciones de uso

- No aplicar en exteriores.
- Para terminaciones con revestimientos pegados pueden ser necesarios trabajos posteriores tales como lijado superficial, aspirado y tratamientos de imprimación. Consultar con el aplicador o fabricante del revestimiento final.
- Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales.



Tipos

ECOPact Prime Agilia® Suelo C: recomendado para obras y pavimentos sin grandes requerimientos, tarimas flotantes, gres de bajas o medias prestaciones, etc.

ECOPact Prime Agilia® Suelo C Especiales: es el indicado para pavimentos que necesiten más altas exigencias como resinas, linóleos, pinturas epoxis, parquets y cerámicas de altas prestaciones y todo aquel suelo donde se requiera una alta calidad de acabado.