

# ECOPact Agilia® Arquitectónico

Es el hormigón autocompactante de Holcim fabricado en central y especialmente diseñado para la realización de elementos con acabado visto, capaz de fluir y compactarse sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios encofrados sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material. Garantiza una reducción superior al 30% de las emisiones de CO<sub>2</sub> por metro cúbico respecto del mismo material fabricado con CEM I.

ECOPact Agilia® Arquitectónico está especialmente indicado para la construcción de elementos verticales estructurales (pilares, muros, estructuras fuertemente armadas...), y elementos verticales arquitectónicos (paneles de fachada, piezas de hormigón con formas complejas...) en los que se precise un aspecto visual terminado de alta calidad, seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o compacidad y relleno completo de todos los huecos formados por los moldes de encofrado.

## Características técnicas

<b>Resistencia a 28 días</b>	≥ 25 MPa	UNE EN 12390 - 3:2020
<b>Densidad</b>	2300 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>	UNE EN 12350 - 6:2020
<b>Consistencia</b>	70 - 75 cm	UNE EN 12350 - 8:2020
<b>Trabajabilidad</b>	2 horas	

## Ventajas

### Facilidad de colocación:

ECOPact Agilia® Arquitectónico se coloca fácilmente gracias a las características de elevada fluidez que tienen los hormigones autocompactantes, admitiendo además todas las posibles alternativas de puesta en obra. Las cualidades de este hormigón permiten construir elementos encofrados con formas complejas.

### Acabados superficiales:

ECOPact Agilia® Arquitectónico rellena todos los espacios encofrados, sin segregaciones ni bloqueo de áridos, evitando la aparición de coqueras o zonas sin rellenar. Su alta dosificación en finos favorece el aspecto de los acabados superficiales y la reproducción de todo tipo de texturas.

### Prestaciones mecánicas:

Disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de Holcim.

### Disminución de plazos de construcción:

Los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son entre un 50-70 % inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Se optimizan por ello los rendimientos para los trabajos de hormigonado.

### Reducción de mano de obra:

No es necesario el vibrado del hormigón. La puesta en obra es sensiblemente más rápida que la de los hormigones convencionales. Ambas circunstancias hacen que la relación horas de operario por metro cúbico colocado sea la más reducida posible.

### Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:

La reducción de esfuerzos físicos del personal para la puesta en obra y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones respecto a las requeridas para colocar hormigones convencionales.

## Puesta en obra. Recomendaciones

Puede ser realizada por descarga directa del hormigón desde el camión, descarga al cubo de hormigonado y empleo de medios de elevación, o mediante descarga en la tolva de una máquina de bombeo.

No se empleará ningún medio auxiliar de vibrado para la puesta en obra.

Se recomienda el empleo de moldes de encofrado nuevos y/o perfectamente limpios.

Se deberán emplear líquidos desencofrantes diseñados para hormigones con acabados vistos y se respetarán los plazos recomendados para el desencofrado.

Se fijarán convenientemente todos los elementos que queden embebidos en el hormigón.

Se revisará y asegurará la estanqueidad de los encofrados antes del vertido.

Los elementos estructurales se hormigonarán de acuerdo con las especificaciones indicadas en el Código Estructural.

Para el hormigonado de muros o elementos similares, es recomendable utilizar un tubo o manguera que llegue hasta el fondo del elemento encofrado con el fin de evitar la segregación de los componentes del hormigón y conseguir acabados óptimos.

En el hormigonado de elementos lineales (muros continuos o similares), la distancia entre puntos de descarga contiguos no debe superar los 7 m.

Las cadencias de hormigonado se deben estudiar en función de la presión admisible de los encofrados facilitada por el fabricante/proveedor.

## Precauciones de uso

Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: llevar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Comprobar la consistencia del hormigón siempre antes de su vertido.

