

# ECOPact Agilia® Cimentaciones

Es el hormigón autocompactante de Holcim fabricado en central y especialmente diseñado para la realización de todo tipo de cimentaciones, superficiales y especiales (pantallas, pilotes), capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios, sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material. Garantiza una reducción superior al 30% de las emisiones de CO<sub>2</sub> por metro cúbico respecto del mismo material fabricado con CEM I.

ECOPact Agilia® Cimentaciones está especialmente indicado para la construcción de cimentaciones en las que se precise seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o una fácil puesta en obra.

## Características técnicas

<b>Resistencia a 28 días</b>	≥ 25 MPa	UNE EN 12390 - 3:2020
<b>Densidad</b>	2300 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>	UNE EN 12350 - 6:2020
<b>Consistencia</b>	55 - 65 cm	UNE EN 12350 - 8:2020
<b>Trabajabilidad</b>	2 horas	

## Ventajas

### Facilidad de colocación:

Por las características de fluidez que tienen los hormigones autocompactantes, y la ausencia de vibración, es posible hormigonar grandes volúmenes en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo, mediante bombeo).

### Pilotes:

Especialmente indicado su empleo para la ejecución de pilotes **tipo CPI 8**: Barrenados y hormigonados por tubo central de barrena, con introducción posterior de la armadura.

### Prestaciones mecánicas:

Amplia gama de posibilidades. Disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de Holcim.

### Disminución de plazos de construcción:

Los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales ya que no son necesarias las operaciones de vibrado y los vertidos por los diferentes métodos se ven facilitados gracias a la alta fluidez del hormigón. Son posibles grandes rendimientos en la puesta en obra, optimizándose los plazos de ejecución para los trabajos de hormigonado.

### Reducción de mano de obra:

No es necesario realizar el vibrado del hormigón. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Estas circunstancias hacen que la repercusión del coste de horas de operario por metro cúbico de hormigón colocado sea la más reducida posible.

### Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:

La reducción de esfuerzos físicos del personal en la puesta en obra del hormigón autocompactante y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones de trabajo respecto a las requeridas para la aplicación de hormigones convencionales.

## Puesta en obra. Recomendaciones

Puede ser realizada por descarga directa del hormigón desde el camión, descarga al cubo de hormigonado con ayuda de medios de elevación, o mediante descarga en la tolva de una máquina de bombeo.

No se empleará ningún medio auxiliar de vibrado para la puesta en obra.

Se fijarán convenientemente todos los elementos que queden embebidos en el hormigón.

Se revisará y asegurará la estanqueidad de los encofrados antes del vertido del hormigón.

Los elementos estructurales se hormigonarán de acuerdo con las especificaciones indicadas en el Código Estructural.

En el hormigonado con varios equipos de vertido la distancia entre puntos de descarga contiguos no debe superar los 7 m.

## Precauciones de uso

Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: llevar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Comprobar la consistencia del hormigón siempre antes de su vertido.

